



LAGUNA

18BX

Lentzāģis

Lietošanas instrukcija



Ražotājs:

Laguna Tools Inc.

744 Refuge Way, Suite 200 Grand Prairie, Teksasa, Teksasas štats 75050 ASV

Tālrunis: +1 800-234-1976

Tīmekļa vietne: www.lagunatools.com

Izplatītājs:

IGM tools and machines s.r.o

Ke Kopanině 560, 252 67, Tuchoměřice Čehija, ES

Tālrunis: +420 220 950 910

E-pasts: prodej@igm.cz Tīmekļa vietne: www.igm.cz

2024-08-22

151-18BX LAGUNA lentzāģa rokasgrāmata LV v2.02.02 A4ob



PDF ONLINE
www.igmtools.info





ES ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Mans
(ražotājs)

Laguna Tools Inc.
2072 Alton Parkway, Irvine, Kalifornija 92606, Amerikas Savienotās Valstis

Mēs paziņojam, ka produkts: Lentzāģis kokapstrādei
nosaukums: 14 divpadsmit , 14bx , 18bx lentzāģis

Tie atbilst attiecīgās Eiropas direktīvas drošības pamatprasībām:
Mašīnu direktīva 2006/42/EK
Elektromagnētiskās saderības direktīva 2014/30/ES

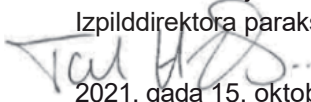
Uzņēmums, kas sagatavo tehnisko dokumentāciju, atrodas ES: nosaukums: IGM tools and machines s.r.o.

Adrese: Ke Kopanině 560, Tuchoměřice, CZ-252 67
Tel.: +420 220 950 910
E-pasts: prodej@igm.cz

Uzstādīšanas un pieslēgšanas norādījumi ekspluatācijas instrukcijā un vispārpieņemtie noteikumi.
labas prakses, veselības aizsardzības un drošības principiem saskaņā ar Mašīnu direktīvu:

- EN ISO 12100:2010 Mašīnu drošums. Vispārīgie projektēšanas principi / Riska novērtējums un samazināšana.
- EN 1807-1:2013 Kokapstrādes mašīnu drošums - Lentzāģi - 1. daļa: Galda lentzāģi un lentzāģi
- EN 60204-1:2018/ Mašīnu drošība - Mašīnu elektroiekārtas - 1. daļa: Vispārīgās prasības.
- EN 13849-1:2015 Mašīnu drošums - Drošums - Vadības sistēmu saistītās daļas
1. daļa: Vispārīgie projektēšanas principi
- EN 50370 -1:2005 Elektromagnētiskā savietojamība (EMS) - Izstrādājumu saimes standarts attiecībā uz
Darbgaldi - 1. daļa: Emisijas.
- EN 50370 -2:2003 Elektromagnētiskā savietojamība (EMS) - Izstrādājumu saimes standarts attiecībā uz
Darbgaldi - 2. daļa: Imunitāte.
- EN 61000-4-2:2009 Elektrostatisks (ESD)
- EN 61000-4-4:2012 Prasības ātrai elektriskajai pārejai/pārspriegumam (EFT/pārspriegums)
- EN 61000-4-6: 2014 Izturība pret radiofrekvenču lauku radītiem traucējumiem (CS)

Viņš ir atbildīgs par dokumentāciju: Produktu vadības vadītājs, Laguna Tools Inc.

Vārds un uzvārds: Torben Helshoj
Funkcijas: Izpilddirektora paraksts
pilnvarotās personas: 
Datums: 2021. gada 15. oktobris
Vieta: vieta: Laguna Tools Inc.
2072 Alton Parkway, Irvine, Kalifornija 92606, Amerikas Savienotās Valstis
Tālrunis: +1 800 234-1976
Fakss: +1 949 474-0150



LV - latviešu valoda

Lietošanas instrukcija (oriģinālās instrukcijas mašīntulkums)

Cienījamais klients,

Paldies par pirkumu un laipni lūdzam **IGM Laguna Tools** īpašnieku grupā. Mēs saprotam, ka mūsdienās tirgū ir neskaitāmi kokapstrādes zīmoli, un mēs novērtējam jūsu izvēli iegādāties IGM Laguna Tools mašīnu.

Katra Laguna Tools mašīna ir rūpīgi izstrādāta, ņemot vērā klienta vajadzības. Pateicoties praktiskajai pieredzei, Laguna Tools pastāvīgi strādā pie inovatīvu un profesionālu mašīnu radīšanas. Mašīnas, kas iedvesmo radīt mākslas darbus un ar kurām ir prieks strādāt.

Šis lentzāģis ir izstrādāts tā, lai nodrošinātu jums gadiem ilgu drošu darbu. Pirms montāžas un lietošanas izlasiet lietošanas instrukciju.

Satura rādītājs

1. Atbilstības deklarācija

1.1 Garantija

2. Par rokasgrāmatu

3. Mašīnas specifikācijas

3.1 Mašīnu sastāvdaļas

3.2 Tehniskie dati

3.3 Trokšņa emisijas

4. Vispārējā darba drošība

4.1 Drošības noteikumi

5. Transportēšanas un iepakojšanas komponenti

5.1 Transportēšana un izpakošana

5.2 Mašīnas saņemšana

5.3 Daļa no paketes

5.4 Kokzāģētavas atrašanās vieta

5.5 Izpakošana

5.6 Zāģa bloķēšana

6. Izbūve un iestatīšana

6.1 Gumijas spilventiņu montāža uz pamatnes

6.2 Mobilās pamatnes komplekts (papildaprīkojums pēc izvēles)

6.3 Galda montāža

6.4 Skalas stiprinājums

6.5 Lineāla uzstādīšana

6.6 Galda ieliktna uzstādīšana

6.7 Papildu apgaismojuma uzstādīšana

6.8 Zāģa pieslēgšana elektrotīklam

7. Zāģa testēšana

7.1 Pirms ieslēgšanas

7.2 Zāģa lentes uzstādīšana zāģī

7.3 Jostas pārvaldība

7.4 Siksnas spriegojums

7.5 Jostas novietojuma regulēšana

7.6 Pielāgojiet jostas vadotni

8. Zāģa lietošana

8.1 Zāģa lietošana un lineāla iestatīšana

8.2 Kā izvēlēties pareizo zāģa asmeni

8.3 Kā salocīt zāģa lenti

9. Tehniskā apkope un problēmu novēršana

1. Atbilstības deklarācija

Mēs apliecinām, ka šis izstrādājums atbilst šīs rokasgrāmatas 2. lappusē uzskaitītajām direktīvām un standartiem.

1.1 Garantija

IGM tools and machines s.r.o. vienmēr cenšas piegādāt kvalitatīvu un efektīvu produktu.

Garantijas piemērošana ir pakļauta IGM tools and machines s.r.o. piemērojamajiem noteikumiem un nosacījumiem.

2. Par rokasgrāmatu

Šīs rokasgrāmatas mērķis ir rūpīgi aprakstīt jūsu jaunās mašīnas iestatīšanu, apkopi un regulēšanu. Papildus vispārējiem drošības norādījumiem šajā rokasgrāmatā NAV aprakstīti specifiski kokapstrādes vai metālapstrādes paņēmieni un attiecīgie drošības pasākumi, kas nepieciešami konkrētai drošai darbībai.

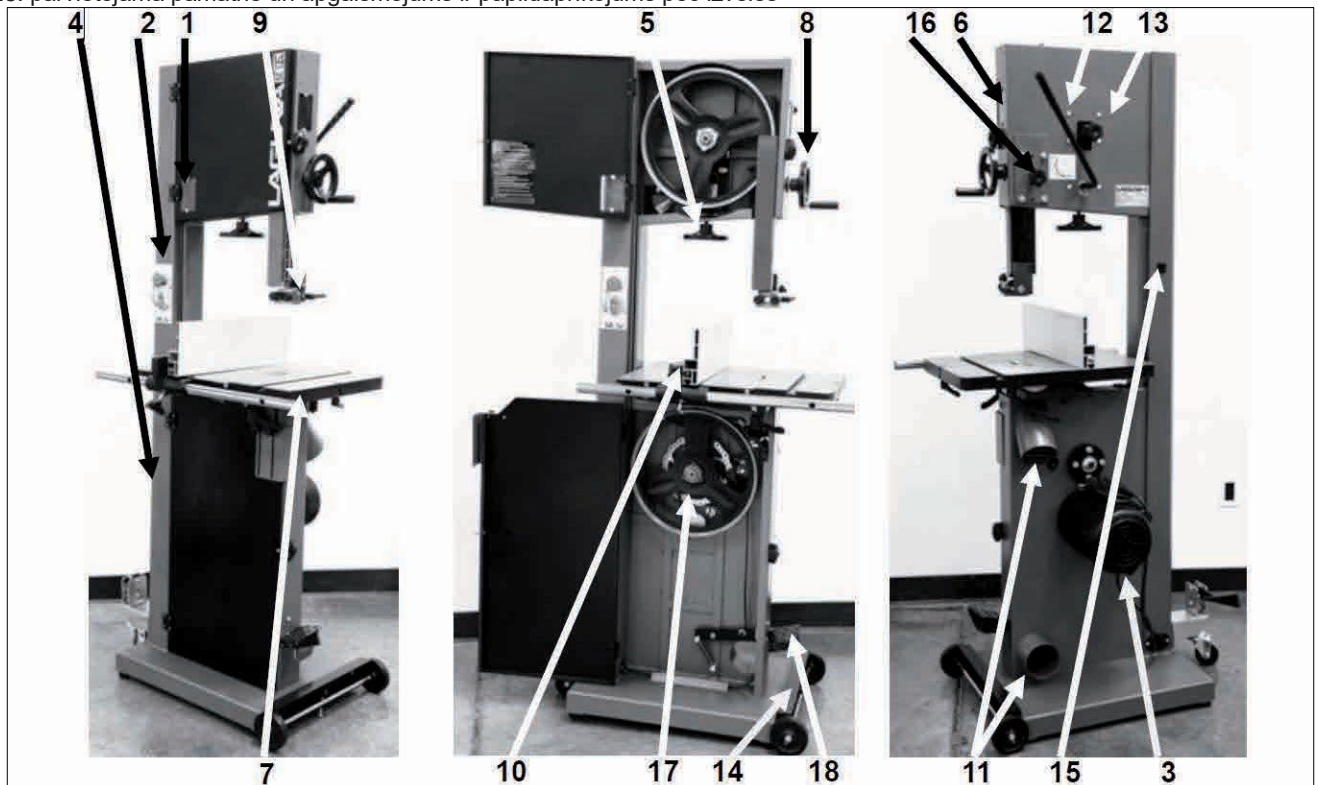
3. Mašīnas specifikācijas

Lentzāģis ir zāģis ar garu, asu zāģa asmeni starp diviem riteņiem. Tos galvenokārt izmanto koka griešanai. Šiem lentzāģiem ir divi vienā plaknē rotējoši riteņi, no kuriem viens ir piedziņas. Pats zāģa asmens var būt dažāda izmēra un ar dažādiem zobu soļiem, kas nodrošina mašīnas daudzpusību un iespēju griezt dažādus koksnes materiālus.

3.1 Mašīnu daļas

1. Pārskats par spriedzes kontroli
2. Pārslēdziet
3. Dzinējs
4. Rāmis
5. Siksna siksna sprieguma regulēšanai
6. Pārskats par zāģa asmens vadotnes iestatījumu pārbaudi
7. Čuguna galds
8. Griešanas augstuma iestatīšana
9. Siksnu vadotnes
10. Garenvirziena lineāla montāža
11. Sūkšana 100 mm
12. Svira ātrai siksna sprieguma atbrīvošanai
13. Rokturis zāģa asmens vadotnes regulēšanai
14. Papildus mobilā bāze
15. Atvilktnē
16. Griešanas augstuma regulēšanas bloķētājs
17. Vadošais ritenis
18. Bremzes

Piezīme: pārvietojamā pamatne un apgaismojums ir papildaprīkojums pēc izvēles



Lentzāģim nav daudz detaļu. Galvenās detaļas ir aprakstītas šajā rokasgrāmatā. Ja neesat iepazinušies ar šo lentzāģi, veltiet laiku, lai izlasītu šo rokasgrāmatas sadaļu un iepazītos ar detaļām un to funkcijām.

1. Pārskats par spriedzes kontroli

To izmanto, lai viegli pārbaudītu zāģa asmens spriegumu. Jo vairāk ir saspiesta atspere, jo lielāks ir asmens spriegojums. Spriegošanas skala sāk rādīt sprieguma lielumu tikai tad, kad siksna ir pietiekami saspiesta. Spriegošanas skala norāda neobjektīvu lielumu. Spriegošanas indikators ir redzams caur aizvērtām augšējām durtiņām.

2. Pārslēdziet

Nospiediet slēdzi "I", lai ieslēgtu ierīci. Lai mašīnu izslēgtu, nospiediet slēdzi "O".



Nospiediet drošības slēdzi, lai apturētu motora barošanu. Lai atjaunotu drošības slēdža darbību, pagrieziet to

3. Dzinējs

Lentzāģis ir aprīkots ar 400 V motoru, kura jauda ir 2,2 kW. Tas darbina apakšējo riteni, izmantojot piedziņas siksnu.

4. Zāģa rāmis

Lentes zāģa rāmis ir U-veida. Zāģa rāmis ir izturīgs un nodrošina stingru atbalstu, strādājot un nospriegot lenti.

5. Sikсна siksnas spriegojuma regulēšanai

Siksnas spriegojuma poga vertikāli regulē siksnas spriegojumu un slīpuma mezglu. Vertikālā kustība saspiež atsperi, kas nodrošina nemainīgu jostas spriegojumu pat tad, kad jostas garums palielinās griešanas procesā radītā siltuma dēļ.

6. Pārskats par zāģa asmens pareizas vadotnes pārbaudi

Rāmja sānos ir skatlogs, lai apskatītu siksnas piedziņas riteni. Tas ļauj kontrolēt, vai siksnas vadotne ir pareizi noregulēta un atrodas uz čuguna riteņa.

7. Čuguna galds

Galds atbalsta apstrādājamo detaļu un ļauj to noliekt un griezt dažādos leņķos. Tas ir aprīkots ar leņķa lineāla gropi jostas labajā pusē. Pa vidu ir galda ieliktnis, caur kuru iziet josta. Ja josta pārvietojas ārpus centra, šis ieliktnis pasargās asmeni no bojājumiem. Galdu var aprīkot arī ar paralēlo lineālu, kas paredzēts šķēsgriezumiem. Abas galda puses ir savienotas ar skrūvēm un uzgriežņiem, lai novērstu galda deformēšanos. Uzgriežņiem un skrūvēi vienmēr jābūt piestiprinātiem pie galda un jānoņem tikai tad, kad tiek demontēta vai montēta josta.

8. Griešanas augstuma iestatīšana

Griešanas augstuma regulēšanai ir pievienotas augšējās jostas vadotnes. Augstumu vertikāli regulē ar rokas riteni. Vadotnes jānoregulē tā, lai tās atrastos tieši virs sagriežamās koksnes. Šis iestatījums ir visdrošākais veids, kā strādāt ar lentzāģi.

9. Jostu vadotnes

Zāģim ir divi jostas vadotņu komplekti - viens virs un otrs zem galda. Vadotņu funkcija ir nodrošināt siksnas stabilitāti un minimālu kustību uz kreiso pusi / pa labi, uz priekšu / atpakaļ. Virs galda esošās vadotnes ir uzstādītas uz kores ar vertikālu regulēšanu. Augšējās vadotnes ir regulējamas tā, lai tas vienmēr atrastos tieši virs griežamās detaļas. Tas nodrošina maksimālu siksnas stabilitāti. Vadotnes ir aprīkotas ar keramikas ieliktniem, ko var iestatīt uz gandrīz nulles klīrensu.

10. Garenvirziena lineāla montāža

Garenvirziena lineāls sastāv no vadotnes, savienojuma, lineāla stiprinājuma, skalas un regulējama lineāla. Lineāla virzošais stienis ir piestiprināts galda priekšpusē. Viss lineāla mezgls tiek vadīts pa stieni. Savienojums slīd pa virzošo stieni un to var nofiksēt jebkurā pozīcijā, lai ērti regulētu griešanas platumu. Lineāls ir piestiprināts savienojumam ar trim skrūvēm. Lineāls ir piestiprināts pie stiprinājuma ar diviem rokturiem, kas ļauj regulēt lineālu uz galda. Lineālu var horizontālā (13 mm) vai vertikālā (140 mm) stāvoklī. Uz galda sāniem ir skala, lai noteiktu lineāla attālumu no zāģa asmens. Piezīme: Katru reizi, kad noņemat lineālu no līnijas, tas ir pareizi jānoregulē, to uzstādot no jauna.

11. Sūkšana 100 mm

Lentzāģis rada daudz zāģu skaidu, tāpēc ir ļoti tās tīktu aizvāktas. Pareizu nosūkņēšanu nodrošina, pievienojot 100 mm šļūteni nosūkņēšanas atverēm, kas atrodas mašīnas sānos, ar minimālo jaudu 1699 m³/h. Jo spēcīgāka ir sūkņēšana, jo labāka tā ir gan jums, gan jūsu darbgaldam.

12. Svira ātrai siksnas spriegojuma atbrīvošanai

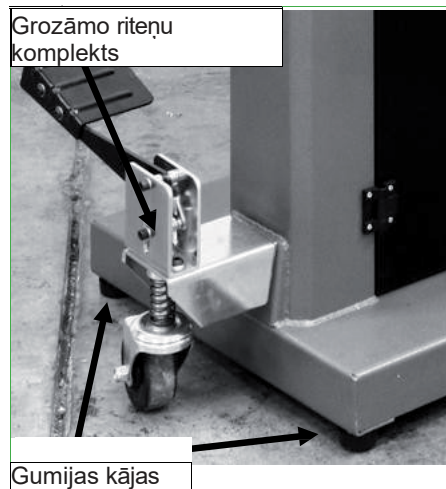
Lentzāģa aizmugurē ir ātrās atbrīvošanas svira. Svira nodrošina ērtu veidu, kā ātri atbrīvot siksnas spriegojumu un ievērojami paātrināt siksnas nomaiņu.

13. Zāģa asmens vadotnes regulēšanas ritenis

Jostas regulēšanas ritenis atrodas zāģa aizmugurē un tiek izmantots, lai regulētu pareizu jostas vadību pa čuguna riteni. Pēc regulēšanas ritenis ir jānofiksē.

14. Papildus mobilā bāze

Papildu darbnīcas pārvietošanas komplekts ir piestiprināts pie statīva un sastāv no diviem fiksētiem riteņiem aizmugurē un grozāmā riteņa zāģa priekšpusē. Grozāmo riteņi aktivizē un deaktivizē ar pedāli. Pēc grozāmā riteņa kustības deaktivizēšanas zāģis atrodas divām kājām.



15. Papildu apgaismojums

Papildu apgaismojums tiek piegādāts kopā ar četrām skrūvēm, kas ieskrūvētas augšdaļā.

16. Griezšanas augstuma regulēšanas fiksators

Augšējās vadotnes ir piestiprinātas vertikāli regulējamai vadotnes ķemmei. Pēc vadotņu augstuma regulēšanas ķemme tiek fiksēta ar rotējoša riteņa palīdzību.

17. Čuguna riteņi

Zāģa lente tiek vadīta pa diviem čuguna riteņiem ar poliuretāna virsmu. Šī virsma vada zāģa asmeni un aizsargā zobus no čuguna riteņu virsmu. Apakšējais ritenis ir piedziņas ritenis, un tas ir savienots ar motoru ar gumijas piedziņas siksnu. Apakšējais ritenis dzen siksnu un velk lejup caur apstrādājamo detaļu. Augšējam ritenim ir divas funkcijas. Viena funkcija ir līdzsvarot un vadīt siksnu, bet otra funkcija ir nospriegot siksnu. Abas funkcijas ir regulējamas.

18. Bremzes

Lentzāģis ir aprīkots ar bremzi, ko darbina, nospiežot pedāli. Kad pedālis ir nospiests, ritenis tiek atvienots no piedziņas, un virzošais ritenis .



Drošības pārsegi

Drošības jostas darbība var būt ļoti bīstama. Mašīnai ir vairāki pārsegi, kas ir jāuzstāda un jālieto, kad mašīna . Pie apakšējām durvīm ir piestiprināts kas ir vertikāli regulējams, kad durvis ir aizvērtas. Uz ķemmes ir arī pārsegs, kas regulē griezuma augstumu.

Noliešanas un spriegšanas mehānisms

Augšējais ritenis ir savienots ar sasvēršanas un nospriegšanas mehānismu. Šis mehānisms regulē riteni un pareizu zāģa asmens vadotnes regulēšanu. To panāk ar rokturi mašīnas aizmugurē, kas nospiež mehānismu un neregulē riteņa asi tā, lai tas grieztos vienā līnijā ar apakšējo riteni. Otra funkcija ir asmens spriegojums, ko panāk, vertikāli regulējot augšējo riteni. Rokturis ir novietots zem augšējā riteņa, un, to griežot, tas pārvieto riteni uz augšu vai uz leju. Mašīna ir aprīkota ar mehānismu ātrai siksas atbrīvošanai vai nospriegšanai, kas atrodas mašīnas aizmugurē. Mehānismam ir atspere, kas palīdz uzturēt nemainīgu spriegojumu, kad siksna tiek atlocīta griešanas laikā izdalītā karstuma ietekmē.

Savienojums ar barošanas avotu

Zāģim ir pievienots kabelis un kontaktdakša.

Identifikācija

Mašīnas aizmugurē ir norādīts visu ražošanas datu saraksts, tostarp sērijas numurs, modelis un jostas garums.

LAGUNA 		
Laguna 18bx Bandsaw		
Model	mband 18bx-2203	
Power	3~400V 50Hz 5.6A P2=2.2kw S1	
Specification	 3-30mm x 3651-3696mm v _c =965 m /min SCCR=6kA	
Article No.		Weight 186kg
Series No.		Year
LAGUNA TOOLS 2072 Alton Parkway, Irvine, CA 92608 www.lagunatools.com		

Šis lentzāģis ir izstrādāts tā, lai nodrošinātu jums gadiem ilgu drošu darbu. Pirms montāžas vai lietošanas izlasiet šo rokasgrāmatu pilnībā.

Lente vienmēr pārvietojas galda virzienā, tāpēc ir maz briesmu (izņemot īpašus griezumus), ka materiāls atsitīsies pret darbgalda operatoru, ko sauc par atsitieni.

Lielākais atsitiena risks ir galda zāģim.

Šī iemesla dēļ daudzi kokapstrādātāji dod priekšroku lentzāģim, īpaši, kad griež mazus gabalus. Unikāla lentzāģa īpašība ir tā, ka apstrādājamo izstrādājumu var pagriezt ap zāģa asmeni, lai veidotu līkni.

Tā kā zāģa asmens ir salīdzinoši plāns, ar to var griezt lielus sagataves, izmantojot mazāku jaudu. Šā iemesla dēļ lentzāģi bieži izmanto, griežot eksotiskus kokmateriālus.

3.2 Tehniskie dati

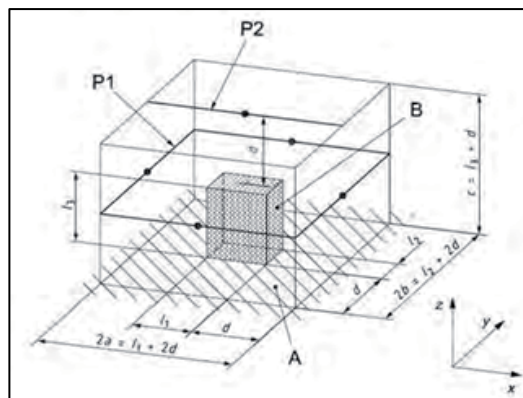
Dzinējs	400 V, 2,2 kW, 50 Hz, 3 fāzes
Ķēdes pārtraucējs	3 x 16 A, izslēgšanās raksturlielums C (16/3/C)
Ievietot	463 mm
Čuguna galds	508 mm x 660 mm
Galda sasvēršana	- 6 grādi+ 45 grādi
Leņķa lineāla rieva	9,5 mm x 19 mm
Galda augstums	965 mm
Vadošais ritenis	Čuguna čuguns
Griešanas augstums	406 mm
Minimālais jostas garums	3651
Maksimālais jostas platums	31,75
Minimālais jostas platums	3 mm
Ceļveži	Keramika
Augstums	1 975 mm
Izmēri (W x D)	919 mm x 759 mm
Mašīnas kāja	688 mm x 500 mm
Izmēri ar mobilo pagarinājumu (W x D)	1093 mm x 797 mm
Trase bez mobilā paplašinājuma	949 mm x 618 mm
Transportēšanas svars	200 kg
Svars	186 kg
Izmēri GxPxA	2070 mm x 860 mm x 615 mm
Mobilie paplašinājumi	Papildaprīkojums
Apgaismojums	Papildaprīkojums
Lineāla izmēri	18,5 cm x 57,5 cm

3.3 Trokšņa emisijas

Ekvivalents skaņas spiediena līmenis A saskaņā ar EN ISO 3746: 73,56 dB(A) Nenoteiktība, K decibelos: 4,0 dB(A) saskaņā ar EN ISO 4871.

Norādītās vērtības ir emisijas līmeņi un ne vienmēr ir drošs darba trokšņa līmenis. Lai gan pastāv korelācija starp emisijas līmeņiem un iedarbību, to nevar ticami izmantot, lai noteiktu, vai ir nepieciešami papildu .

Iedarbības līmeni ietekmē tādi faktori kā darba telpas lielums, citi trokšņa avoti u. c. t. i., mašīnu un citu procesu skaits. Pieļaujamais iedarbības līmenis dažādās valstīs var .



4. Vispārējā darba drošība

BRĪDINĀJUMS: savas drošības labad pirms zāģa iedarbināšanas izlasiet instrukciju.

Aizsargājiet redzi.

Neizņemiet iesprūdušo materiālu, kamēr siksna . Uzturiet pareizu spriegojumu, jostas vadotnes un gultņu iestatījumus. Pirms griešanas izlīdziniet lineālu.

Stingri turiet apstrādājamo detaļu pie galda.

STRĀDĀJOT VIENMĒR IZMANTOJIET PADEVĒJU. Sargājiet rokas un pirkstus no zāģa .

4.1 Drošības noteikumi

- Uzturiet drošības aizsargus darba kārtībā.
- No zāģa virsmas noņemiet atslēgas un citus instrumentus. Pirms mašīnas ieslēgšanas pārbaudiet, vai visi instrumenti vai atslēgas ir noņemtas no mašīnas virsmas.
- Uzturiet darba virsmu tīru. Netīra darbnīca vai netīrs laukums mašīnas tuvumā var izraisīt nelaimes gadījumus.
- Nelietojiet bīstamā vidē.
- Nelietojiet mašīnu vai instrumentus mitros vai slapjos apstākļos, kā arī nepakļaujiet tos lietus iedarbībai.
- Darba vietai jābūt labi apgaismotai.
- Uzglabāt bērniem nepieejamā vietā. Visus bērnus un nepieredzējušus darbiniekus turiet drošā attālumā no darba zonas.
- Nodrošiniet darbnīcu no bērniem, izmantojot slēdzenes, centrālos slēdžus vai uzglabājot startera atslēgas.
- Strādājot nelietojiet pārmērīgu spēku. Pareizā mašīna vai darbarīks veiks darbu labāk un drošāk ar ātrumu un spēku, ar kādu mašīnas ir paredzētas.
- Izmantojiet pareizos rīkus. Neizmantojiet instrumentus vai piederumus darbiem, kuriem tie nav paredzēti.
- Izmantojiet pareizo . Pārļiecinieties, ka pagarinātājs ir labā . Ja izmantojat pagarinātāju, pārļiecinieties, ka izmantojat pietiekami spēcīgu vadu. Nepareiza pagarinātāja izmantošana var izraisīt pārkaršanu vai strāvas zudumu.
- Valkājiet piemērotu darba apģērbu. Nelietojiet vaļīgus apģērbus, kaklasaites, cimdus, rokassprādzes, gredzenus vai citus piederumus, kas varētu iesprūst kustīgās daļās. Ieteicams lietot neslīdošus apavus. Garus matus turiet sasietus.
- Vienmēr lietojiet acu aizsardzību. Lietojiet arī sejas masku vai putekļu , ja griežat putekļus. Ikdienas brillēm ir tikai triecienizturīgas lēcas; tās nav .
- Vienmēr pienācīgi nostipriniet apstrādājamo detaļu pret nevēlamu kustību. Ja , izmantojiet skavas vai . To izmantošana ir drošāka nekā apstrādājamā gabala pārvietošana ar rokām, un tā atbrīvo abas rokas, lai darbinātu mašīnu.
- Nepārļiecinieties par mašīnas daļām. Vienmēr saglabājiet līdzsvaru.
- Veiciet regulāru apkopi. Izmantojiet tikai asus un tīrus instrumentus, lai nodrošinātu tīru un drošu darbu. Ievērojiet norādījumus par piederumu eļļošanu un apkopi.
- Pirms piederumu, piemēram, siksnu vai vadotņu, nomaiņas atvienojiet mašīnu no strāvas padeves.
- Samaziniet netīšas palaišanas risku. Pirms pieslēgšanas pārļiecinieties, ka slēdzis ir izslēgtā stāvoklī.
- Izmantojiet tikai ieteiktos piederumus. Ieteicamos piederumus skatiet lietotāja rokasgrāmatā. Neatbilstošu piederumu lietošana var izraisīt traumas.
- Nekad neuzkāpiet uz mašīnas. Zāģis var apgāzties vai jūs varat aizķert zāģa .
- Pārbaudiet mašīnas bojātās daļas. Pirms turpmākas mašīnas lietošanas rūpīgi pārbaudiet aizsargelementus vai citas detaļas, kas var būt bojātas iepriekšējās lietošanas laikā. Lai noteiktu pareizu darbību, pārbaudiet, vai kustīgās daļas nav noregulētas, piestiprinātas, bojātas vai ir jebkādi citi apstākļi, kas var ietekmēt mašīnas darbību. Pirms mašīnas lietošanas bojātie aizsargi vai aizsargierīces ir pienācīgi jālabo vai jānomaina.
- Materiāla padeves virziens. Padodiet materiālu tikai pret lentes, naža vai griezēja rotācijas virzienu.
- Nekad neatstājiet darbarīku bez uzraudzības, pēc lietošanas vienmēr ierīci. Neatstājiet darbināmu darbgaldū, kamēr tas nav pilnībā apstājies.

Tā kā siksna kustība vienmēr notiek uz leju, virzienā uz galdu, ir neliels risks (izņemot īpašus griezumus). Lielākais atsitiena risks ir galda zāģī.

Šī iemesla dēļ daudzi kokapstrādātāji dod priekšroku lentzāģim, īpaši, kad griež mazus gabalus. Unikāla lentzāģa īpašība

zāģis ir tāds, ka apstrādājamo detaļu var pagriezt ap zāģa asmeni, lai veidotu līkni. Tā kā zāģa asmens ir salīdzinoši plāns, ar to var griezt lielus sagataves, izmantojot mazāku jaudu. Šā iemesla dēļ lentzāģi bieži izmanto, griežot eksotiskus kokmateriālus.

5. Transportēšanas un iepakojšanas komponenti

5.1 Transportēšana un iepakojšana

Pirms izpakojat jauno ierīci, vispirms pārbaudiet pārvadātāja izsniegtos iesaiņojuma, rēķina un nosūtīšanas dokumentus. Pārliecinieties, ka nav redzamu iepakojuma vai mašīnas bojājumu. Pārbaudi veiciet, pirms autovadītājs aizbrauc. Jebkādi bojājumi ir jāatzīmē piegādes dokumentos, un par tiem jāparakstās jums un piegādātājam. Pēc tam 24 stundu laikā jāsazinās ar izplatītāju.

5.2 Mašīnas saņemšana

Lai izkravātu ierīci, jums būs nepieciešamas knaibles, nazis un uzgriežņu atslēga.

Piezīme: mašīna ir smaga, un, ja rodas šaubas par aprakstīto procedūru, meklējiet profesionālu palīdzību. Nemēģiniet veikt procedūras, kas jums šķiet nedrošas vai pārsniedz jūsu spējas.

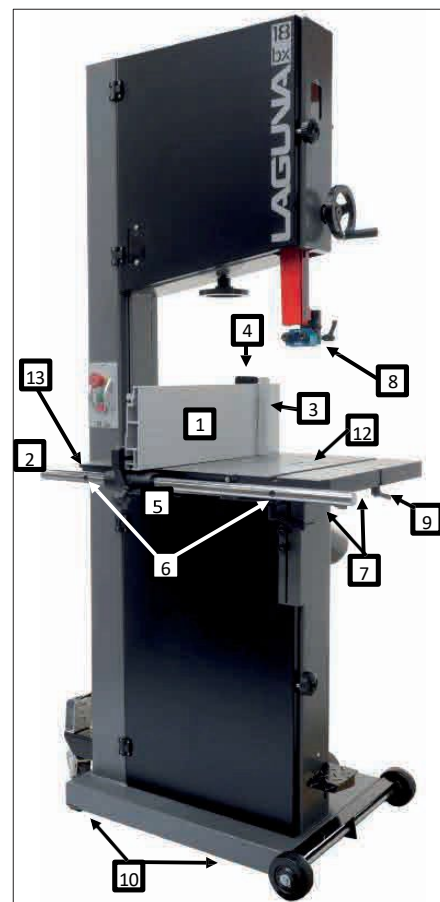
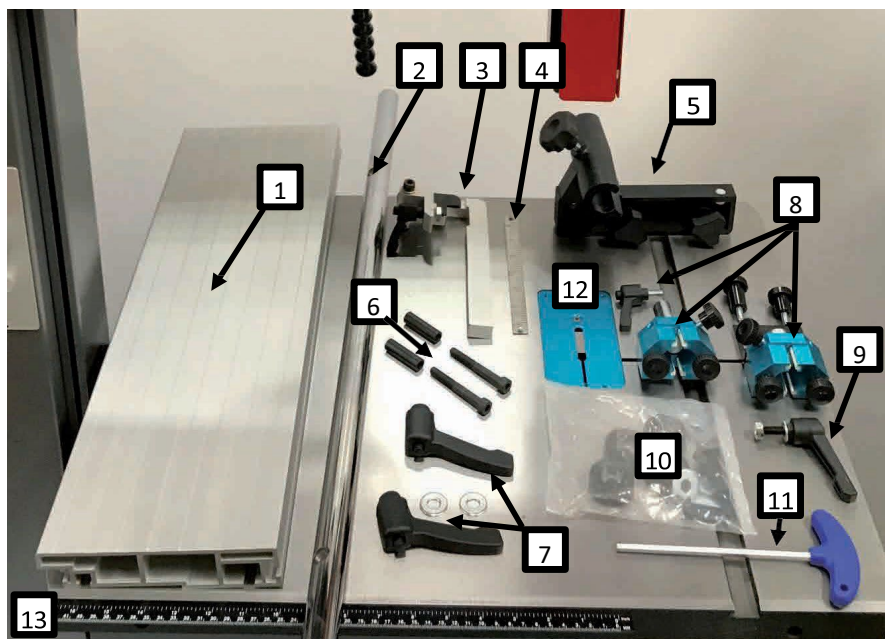
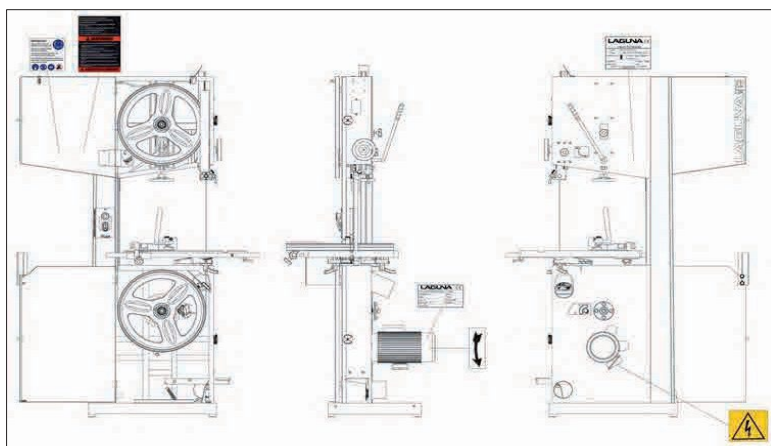
Ar knaiblēm pārgrieziet lenti, kas piestiprina mašīnu pie paliktņa.

BRĪDINĀJUMS: JĀIEVĒRO ĪPAŠA PIESARDZĪBA, JO LENTĒ IR IZSTIEPTA UN SAGRIEŠANAS GADĪJUMĀ VAR RADĪT TRAUMAS.

Lentzāģis tiek piegādāts kartona kastē un polistirola iepakojumā.

1. Atveriet kārbu un izņemiet vaļējās detaļas un kastes augšdaļā esošo polistirolu.
2. Izņemiet lentzāģi no iepakojuma. Jums būs nepieciešami divi vai vairāk cilvēki, jo lentzāģis ir smags.
3. Paceliet apakšējo polistirolu un izņemiet daļas, kas ir iepakotas zem .

Brīdinājuma zīmju atrašanās vieta



1. Valdnieks
2. Lineāls virzošais stienis
3. Valdnieka ierašanās
4. Valdnieks
5. Valdnieka norādījumi
6. Līnijas aizsardzība
7. Pagrieziena bloķēšana
8. Keramikas vadotnes
9. Zāģa asmens nostiprināšana
10. Riteņi
11. Uzmavas atslēga 5 mm
12. Tabulas ieliktnis
13. Mērogs

Piezīme: Mašīnas čuguna un tērauda daļas ir apstrādātas ar pretkorozijas konservantu eļļu, pirms mašīnas nodošanas ekspluatācijā visas šīs mašīnas daļas ir jānotauko ar tehnisko spirtu vai tehnisko benzīnu.

5.3 Paketes sastāvdaļas

Montāžas palīgīdzekļi (8.a, 8.b attēls).

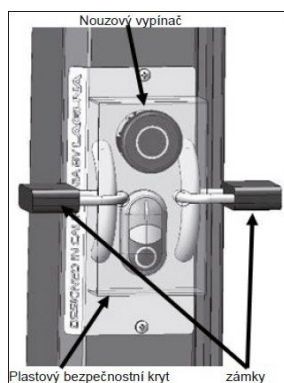
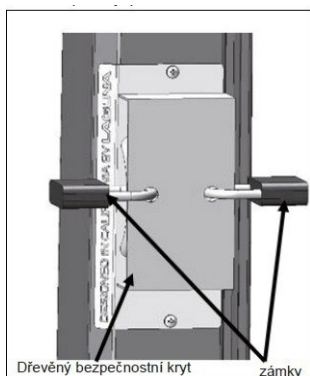
5.4 Kokzāģētavas atrašanās vieta

Pirms lentzāģa pacelšanas no paliktņa izvēlieties vietu, kur to izmantosiet. Nav stingru noteikumu tās novietošanai, turpmāk ir sniegtas dažas vadlīnijas.

1. Izvēlētajā zāģa pozīcijā jābūt pietiekami daudz vietas priekšā un aizmugurē, lai sagriežamais izstrādājums varētu tikt sagriezts. Ja zāģi izmantot mazākiem apstrādājamiem priekšmetiem, nav obligāti jāievēro iepriekš minētie ieteikumi.
2. Atbilstošs apgaismojums. Jo labāks apgaismojums, jo precīzāk un drošāk var strādāt.
3. Stabila un cieta grīda. Jums jāizvēlas stabila, līdzena grīda, vēlams, no betona vai līdzīga materiāla.
4. Novietojiet zāģi tuvu elektrības avotam un izplūdes gāzei.

5.5 Zāģa bloķēšana

Mēs stingri iesakām neatstāt zāģi nenostiprinātu un bez uzraudzības. Mēs iesakām vadības panelim izgatavot aizslēdzamu pārsegu. Nākamajā lapā mēs piedāvājam divus veidus, kā bloķēt vadības paneli. Vāku var izgatavot no koka vai plastmasas. Pirmkārt, bloķējiet avārijas pogu. Pēc tam nostipriniet vāku, ievietojot piekaramās atslēgas (nav) uz abiem vadības paneļa rokturiem. Piekaramo atslēgu lietošana ir ļoti ieteicama, lai pasargātu ierīci no nesankcionētas bērnu vai nepieredzējuša personāla ekspluatācijas.



6. Izbūve un iestatīšana

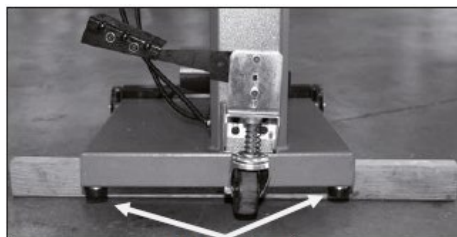
6.1 Gumijas spilventiņu montāža uz pamatnes

1. procedūra

Pēc mašīnas izņemšanas no kastes uzlieciet gumijas spilventiņus uz zāģa pamatnes.

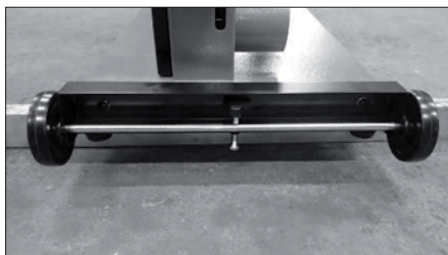
2. procedūra

1. Atbalstiet zāģi ar koka dēļiem.
2. Uzlieciet gumijas pamatnes spilventiņus zāģa aizmugurē un priekšpusē.



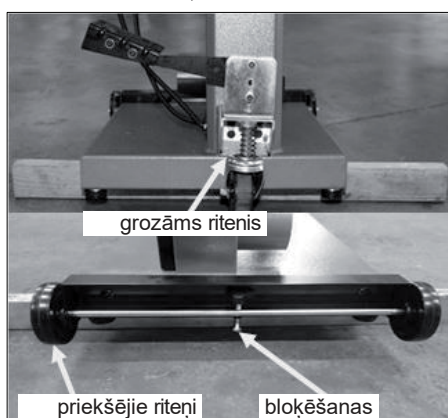
Gumijas kājas

6.2 Mobilās pamatnes komplekts (papildaprīkojums pēc izvēles)

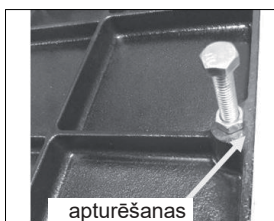
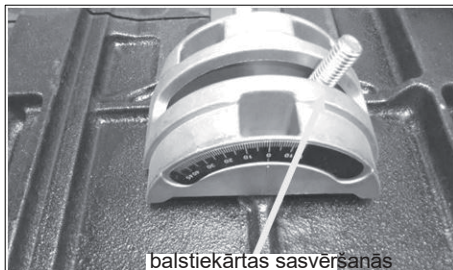


Atbalstīts zāģis

1. Atbalstiet zāģi ar koka dēļiem.
 2. Uzmontējiet grozāmo riteņu komplektu zāģa aizmugurē.
 3. Piestipriniet priekšējos riteņus zāģa priekšpusē un noņemiet abas gumijas kājas.
- Piezīme:** Nekad nelietojiet lentzāģi, ja grozāmais ritenis nav bloķēts.

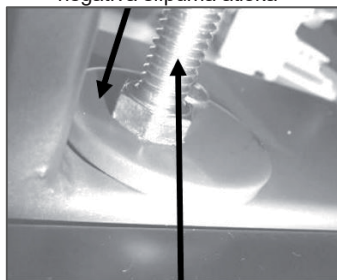


6.3 Galda montāža



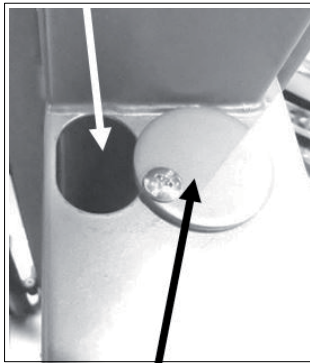
Montāžas laikā iesakām strādāt divatā, vienam turot galdu, bet otram piestiprinot galdu pie zāģa.

negatīva slīpuma atloka



apturēšanas skrūve

negatīva slīpuma caurums



negatīva slīpuma atloka

Galds ir aprīkots ar bremzēšanas skrūvi, ko izmanto, lai ātri noregulētu galdu pēc sasvēršanas. Apstādināšanas skrūve ieslēdz negatīvās nolieces fiksatoru. Kad negatīvā pagrieziens fiksators ir atlaists, galdu var noliekt līdz -7 grādiem.

Pie lentzāģa piestiprināts galds



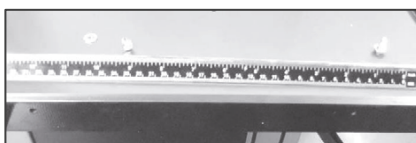
balstiekārtas sasvēršanās



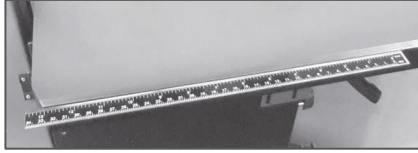
bloķēšanas rokturis

Pēc tam, kad galds ir piestiprināts pie balstiekārtas, piestipriniet abus bloķēšanas rokturus. Galda un zāģa lentes salīdzinājumu atradīsiet tālāk šajā rokasgrāmatā.

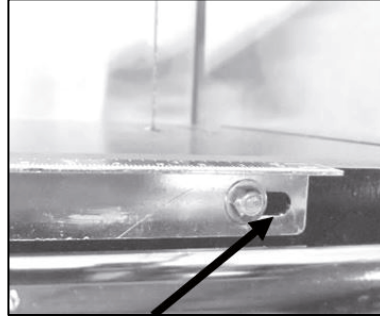
6.4 Skalas stiprinājums Svari ar skrūvēm



Galds ar uzstādītiem svariem



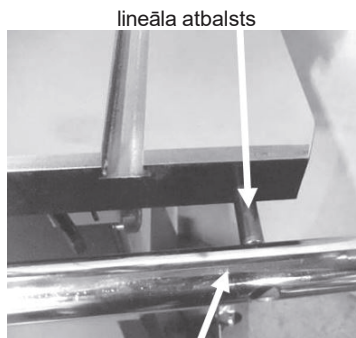
Piestipriniet skalu pie galda, izmantojot pievienotās skrūves. Nepievelciet skrūves līdz galam, jo lineāla pozīcija būs jānoregulē attiecībā pret zāģa asmeni (tālāk rokasgrāmatā).



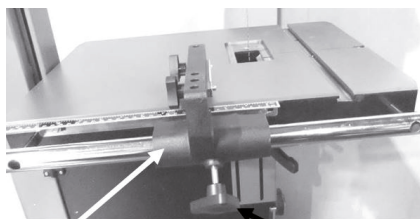
skalas pielāgošanas

6.5 Lineāla uzstādīšana

1. Ar kronšteinu un skrūvēm piestipriniet vadības stieni pie galda.
Piezīme: Attālums stiprinājuma caurumiem un stieņa galu ir atšķirīgs, un vistālāk novietotajam galam jābūt tuvāk zāģa aizmugurei (vistuvāk stabam).
2. Uzvelciet lineāla turētāju uz stieņa un nostipriniet ar skrūvi.
3. Uzvelciet lineālu uz mehānismu.
4. Uzmanīgi paceliet un fiksējiet lineālu ar stiprinājuma skrūvēm.



lineāls norobežotājs



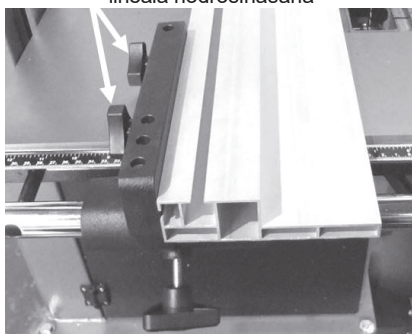
lineāla turētājs



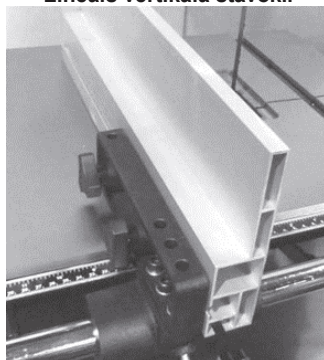
Lineāls horizontālā stāvoklī

Lineāls horizontālā stāvoklī

lineāla nodrošināšana



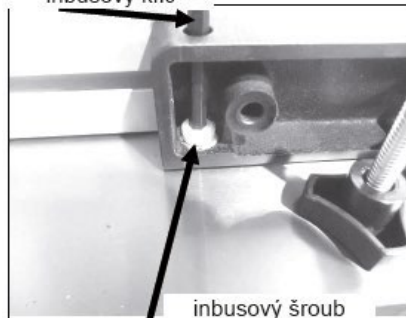
Lineāls vertikālā stāvoklī



Lineāla turētājs un lineāls ir pacelts virs galda ar neilona skrūvi. Šī skrūve pasargā galda virsmu no skrāpējumiem. Skrūve ir regulējama.

Piezīme: attēlā ir atskrūvēta lineāla fiksācijas skrūve.

inbusový klič

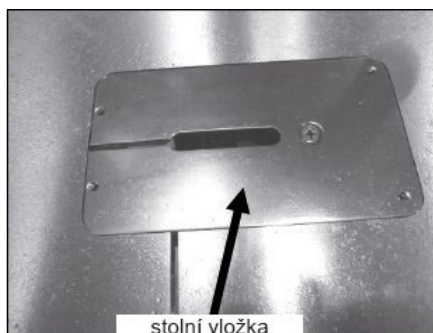


inbusový šroub

6.6 Galda ieliktna un lineāla aiztures uzstādīšana

Iekārta tiek piegādāta ar galda ieliktni, kuru notur skrūve. Pirms lentas uzstādīšanas vai noņemšanas ieliktnis ir jānoņem. Ieliktnis ir izgatavots no mīksta alumīnija, lai nesabojātu lentas zobus, ja tie nonāk saskarē ar ieliktni. Ieliktnis ir aprīkots ar skrūvēm vertikālai izlīdzināšanai ar galda virsmu. Ieliktnis ir rūpnīcā jau iepriekš iestaftīts – nepieciešamības gadījumā to pielāgojiet.

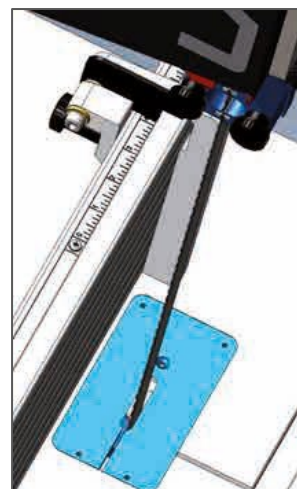
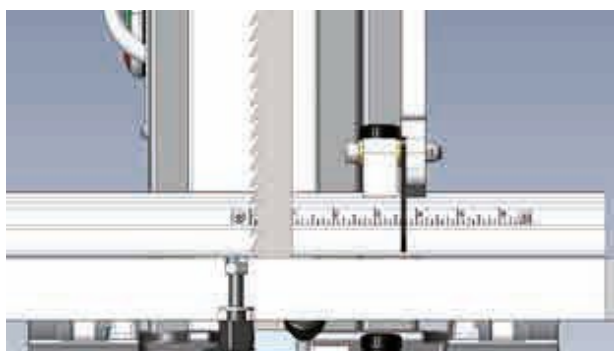
Novietojiet lineālu pāri galdam un noregulējiet skrūves tā, lai ieliktnis būtu vienā līmenī ar galda virsmu.



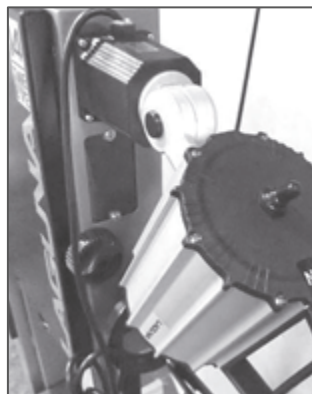
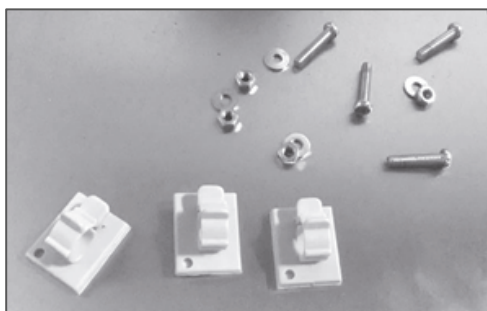
stolní vložka

Lineāla ierobežotāja uzstādīšana

Lineāla pieturvietu var izmantot, lai regulētu garumu, griežot necaurlaidīgus griezumus. Lai noregulētu apstādinājumu, skala ir jāpiestiprina vertikālā stāvoklī T veida spraugai lineāla augšpusē. Vērtībai "0" jābūt vienā līmenī ar asmeni. Iestatiet ierobežotāju uz vēlamo griezuma garumu un nofiksējiet to vietā ar ātrās atbrīvošanas rokturi.



6.7 Papildu apgaismojuma uzstādīšana



Uzstādīts apgaismojums

Gaisma ir uzstādīta lentzāģa augšpusē, kā parādīts attēlā. Gaisma tiek piegādāta ar kontaktdakšu. Kabelim jābūt novietotam tā, lai tas nekādā gadījumā nenonāktu pārāk tuvu zāģa lentai vai skapja durvīm.

Ieteicamo kabeļa novietojumu skatiet attēlā. Kabeļa nostiprināšanai gar lentzāģa augšējo daļu izmantojiet kabeļu skavas. Pārliecinieties, ka kabelis nešķērso caurumu lentzāģa augšpusē.

6.8 Zāģa pieslēgšana elektrotīklam

Lai zāģi pievienotu elektrotīklam, tas ir aprīkots ar 400 V/16 A kontaktdakšu. Lai aizsargātu elektrisko ķēdi, iesakām izmantot 16 A trīsfāžu slēdzi ar izslēgšanās raksturlielumu C (16/3/C). Lai ieslēgtu vai izslēgtu motoru, nospiediet Start/Stop pogu.

7. Zāģa testēšana

1. Aizveriet zāģa apakšējās un augšējās daļas vākus.
2. Pārbaudiet, vai sarkanais drošības slēdzis ir pareizā .
3. Pārliecinieties, ka uz mašīnas nav instrumentu vai vaļēju detaļu.
4. Pārbaudiet, vai visi regulēšanas un bloķēšanas rokturi ir stingri pievilkti.
5. Pārbaudiet, vai nav piestiprināta zāģēšanas lente; ir daudz drošāk izmēģināt mašīnu bez piestiprinātas lentes.
6. Zāģa strāvas padevei.
7. Ieslēdziet zāģi, nospiežot zāģo pogu.
8. Sāk griezties apakšējais ritenis.
9. Pārbaudiet, vai slēdzis darbojas pareizi.
10. Izslēdziet mašīnu, kad tā darbojas (bez zāģa asmens), izmantojot apturēšanas pogu. Dzinējam ir jāizslēdzas un .



11. Ja slēdži nedarbojas, nelietojiet mašīnu, līdz defekts nav novērsts.
12. Darba laikā nospiediet sarkano avārijas slēdzi. Dzinējam vajadzētu izslēgties un izdzist.
13. Palaiciniet bremzi braukšanas laikā.
Dzinējs atvienojas no piedziņas un .
Ja lentzāģis neiztur šo testu, to nedrīkst lietot, līdz defekts tiek novērsts.

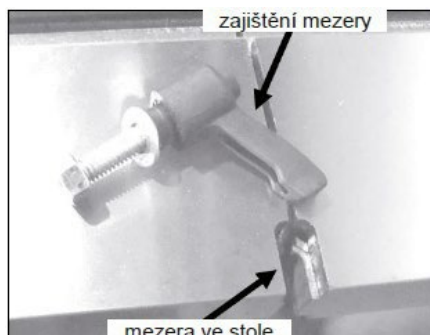
7.1 Pirms ieslēgšanas

Pirms zāģa lietošanas izlasiet instrukciju.

1. Ja vēl neesat pilnībā iepazinies ar lentzāģa darbību, konsultējieties ar kvalificētu personu.
2. Pārliecinieties, ka mašīna ir pareizi iezemēta un ir ievēroti visi elektrodrošības noteikumi.
3. Nelietojiet lentzāģi, ja esat narkotisko vielu, alkohola vai medikamentu iespaidā vai esat noguris.
4. Vienmēr valkājiet aizsargbrilles vai aizsargekrānu un ausu aizsargu.
5. Valkājiet; ilgstoša pakļaušana smalko putekļu iedarbībai, ko rada lentzāģis, ir bīstama.
6. Noņemiet kaklasaiti, gredzenus, pulksteni un visas rotaslietas. Izlociet piedurknes; nevēlaties, lai zāģīt kaut kas.
7. Pārliecinieties, ka aizsargpārsegi ir ievietoti, un vienmēr tos izmantojiet. Aizsargi aizsargā jūs no saskares ar jostu.
8. Pārliecinieties, ka zāģa asmens zobi ir vērsti uz leju pret galdu.
9. Noregulējiet jostas augšējo vāku tā, lai tas atrastos tieši virs griežamajā materiālā.
10. Pārliecinieties, ka sikсна ir pareizi nospriegota un vadīta.
11. Pirms apstrādājamās detaļas noņemšanas no galda apstādiniet mašīnu.
12. Turiet rokas, plaukstas un pirkstus tālāk no zāģa asmens.
13. Pārliecinieties, ka izmantojat pareizā izmēra un tipa zāģa.
14. Apstrādājamo detaļu stingri turiet uz galda. Nemēģiniet griezt materiālu ar izliektu apakšējo daļu, ja vien tā nav pietiekami nostiprināta.
15. Plaušanas beigās izmantojiet pagarināto roku (padevēju). Šī ir visbīstamākā griezuma daļa, jo griezumā ir pabeigts un asmens ir atklāts. Padošanas bloki vai pagarinātās rokas ir visur.
16. Stingri turiet apstrādājamo detaļu un pārvietojiet to griezumā ar saprātīgu ātrumu.
17. Ja apstrādājamā detaļa iestrēgst vai ja kāda cita iemesla dēļ tā ir jāizņem no griezuma, izslēdziet mašīnu.

7.2 Zāģa lentes uzstādīšana zāģī

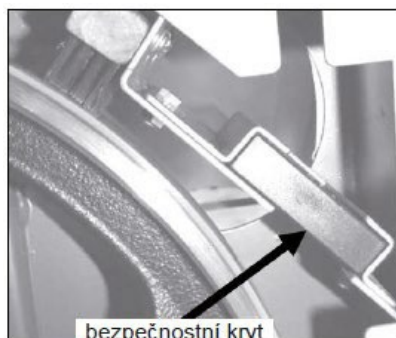
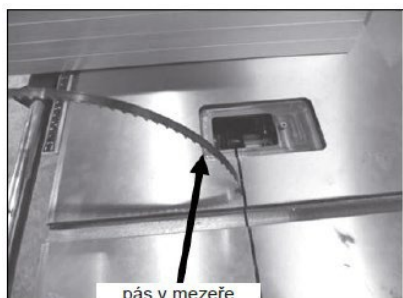
Lai maksimāli izmantotu lentzāģa iespējas, ir jāizmanto piemērots lentzāģa asmens un pareizi jānoregulē tā vadotne. Tas ir vienkāršs uzdevums. Ja iemācīsieties pareizi uzstādīt un noregulēt lenti, uzstādīšana būs jautājums. Esiet uzstādot zāģa lentes, īpaši platās zāģa lentes. Vienmēr valkājiet cimdus un aizsargbrilles.



Atvienojiet lentzāģi no strāvas padeves

1. Noņemiet galda ieliktni, atskrūvējot stiprinājuma skrūvi.
2. Noņemiet rokturi, kas nostiprina galda spraugu
3. Noņemiet apakšējā riteņa plastmasas drošības ieliktni.
4. Atbrīvojiet sānu un aizmugures līnijas (apakšējo un augšējo), cik vien iespējams. Tas nodrošinās, ka tās netraucē darbam montāžas, vadīšanas un siksnas spriegošanas laikā.
5. Atvākojiet jostu. Vienmēr valkājiet cimdus un aizsargbrilles. Uz jostas var būt netīrumi, notīriet tos ar drānu prom no zobiem, lai tie neuzķertos uz tiem.

6. Pārbaudiet zobus un vispārējo siksnas stāvokli. Ja zobi ir vērsti nepareizā virzienā, josta būs . Satveriet siksnu ar abām rokām un pagrieziet.
7. Ielieciet siksnu caur galda spraugu.
8. Atveriet zāģa apakšējās un augšējās durvis. Uzvelciet siksnu uz augšējā riteņa un ievielciet to caur spraugu vertikālajā statnī. Pēc tam ievietojiet asmeni jostas aizsarga atverē un aizveriet vāka durtiņas.
9. Atbrīvojiet zāģa asmens spriegojuma sviru un pagrieziet spriegojuma riteni, līdz uz apakšējā riteņa ir pietiekami daudz vietas, uzstādītu asmeni.
10. Piestipriniet zāģa lenti, pārvietojot ātrās atbrīvošanas sviru.
11. Izmantojiet spriegošanas riteni, lai pēc vajadzības regulētu siksnas spriegojumu.



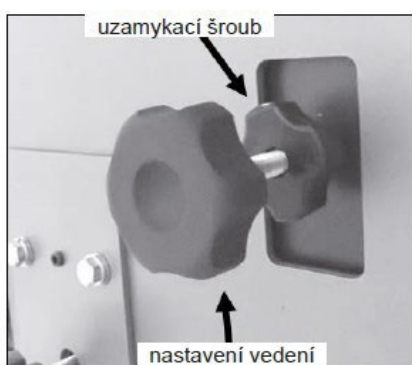
7.3 Jostas pārvaldība

Siksnas novietojums uz čuguna riteņiem Pastāv daudz viedokļu par pareizu siksnas novietojumu uz vadošajiem riteņiem. Daži iesaka plašās lāpstiņas vadīt tā, lai zobi izvīrētos tieši virs riteņa gumijas virsmas malas. Savukārt daži iesaka visas lentes vadīt vienādi, neatkarīgi no to lieluma, un precīzi gar jostu uz riteņa. Pirmās metodes priekšrocība, proti, vadīt joslu tā, lai zobi nesaskaras ar gumijas virsmu, ir tā, ka zobi nevar sabojāt riteņa virsmu. Trūkums ir tas, ka sikсна nav nospriegota gar riteņa centru, kas var izraisīt siksnas svārstības vai svārstības. Savukārt, no otras puses, siksnas novadīšanas pa centru priekšrocība ir tās stabilitāte, kad tā ir nospriegota, kas nozīmē mazāku svārstību vai iespējamību. Trūkums ir tas, ka siksnas ar pārāk izstieptiem zobiem mēdz sabojāt riteņa gumijas vāku.

Jostas iestatījums neietekmē zāģa darbību, jo tos visus vada riteņu centrālā daļa. Lai garantētu optimālu veiktspēju un vienmērīgu griezumu, iesakām visas zāģa lentes vadīt pa lietās riteņu daļas centru.

1. Lēnām pagrieziet lieto riteni griezuma virzienā, lai palīdzētu noregulēt jostas vadotni.

Siksnai lēnām jānoregulējas gar riteni. Ja josta slid pārāk uz priekšu vai atpakaļ, veiciet nelielas korekcijas, izmantojot regulēšanas vadītli, kas atrodas lentzāģa aizmugurē, vienlaikus griežot riteni.



Kad sikсна ir pareizā nospriegot to. Bloķējiet vadotnes regulēšanu.

Piezīme: Siksnas spriegojums ir aprakstīts tālāk šajā rokasgrāmatā.

2. Neaizmirstiet uzlikt atpakaļ plastmasas vāciņu.

Piezīme: Lai galīgi noregulētu siksnas vadotni, siksnai jābūt pilnībā nospriegotai.

Piezīme: Nekad neregulējiet līniju, kamēr zāģis darbojas.

Piezīme: Rāmja sānos ir logs augšējā virzošā riteņa pārbaudei.

7.4 Siksnas spriegojums

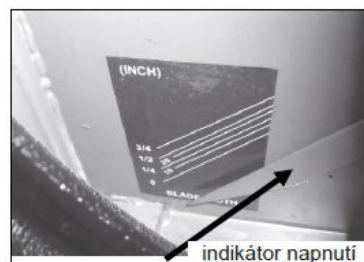
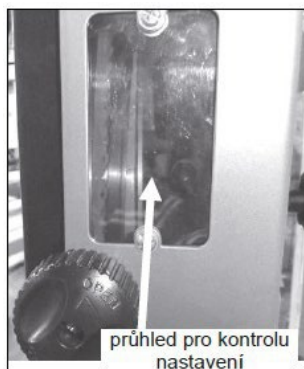
Pastāv dažādi viedokļi par to, kā pareizi spriegot lentzāģa siksnu un vai ir nepieciešams iegādāties spriegošanas mēraparātu. Pirms apsverat šāda mēraparāta iegādi, izlasiet šos padomus: lielākā daļa spriegošanas mērierīču tiek piestiprinātas tieši pie siksnas un mēra spriegojumu tās regulēšanas laikā.

Katrs siksnas ražotājs izmanto atšķirīgu tērauda veidu ar specifisku izturību, kas nozīmē, ka katram tērauda tipam atbilst savas optimālās spriegošanas īpašības.

Piemēram, ja iegādājaties spriegošanas mērierīci no konkrēta ražotāja, tā būs kalibrēta tieši šī ražotāja siksnām un var nesniegt precīzus rādījumus, ja izmantosiet to ar cita ražotāja siksnām.

Patiesībā nav nekā ātrāka un precīzāka par pieredzi, kas gūta uzstādot siksnu praksē.

Jūsu mašina ir aprīkota ar spriegojuma indikatoru, kas mēra augšējā vadotnes riteņa atsperes novirzi. Mēs iesakām šo indikatoru izmantot tikai kā vispārīgu norādi, bet pašu spriegošanu veikt, izmantojot kādu no turpmāk minētajām ieteicamajām procedūrām.



1. procedūra

Skatoties uz augšējo riteni, novietojiet pirkstu 9 stundu pozīcijā. Pārvietojiet pirkstu par 15 cm zemāk un viegli piespiediet zāģa lenti. Novirzei jābūt apmēram 4–6 mm.

Uzlieciet atpakaļ visus aizsargvākus un aizveriet durvis. Atgrieziet vietā galda ieliktni un pārbaudiet, vai lente brīvi kustas caur ieliktni. Pārliecinieties, ka no mašīnas ir noņemtas visas atslēgas un vaļīgas detaļas.

Pievienojiet ierīci strāvas padevei. Īsi (uz vienu sekundi) ieslēdziet mašīnu un pēc tam to izslēdziet. Vērojiet, kā lente kustas. Ja lente tiek pareizi vadīta, ļaujiet mašīnai darboties ar pilnu jaudu. Ja nepieciešama regulēšana, atkārtojiet iepriekšējo soli.

2. procedūra

Nospriegojiet lenti, izmantojot 1. metodi. Aizveriet durvis un pārliecinieties, ka visi pārsegi ir uzstādīti.

Ieslēdziet lentzāģi un vērojiet lenti no mašīnas priekšpusē. Ļoti lēni atbrīvojiet lentes spriegojumu, līdz lente sāk vibrēt (šūpoties no vienas puses uz otru). Tad atkal pakāpeniski nospriegojiet lenti, līdz vibrācija apstājas.

Pēc tam pievelciet spriegošanas rokturi par vienu pilnu apgriezienu.

Drīz vien sapratīsiet, ka katram lentes izmēram un tipam būs nepieciešama neliela papildu regulēšana. Piemēram, **0,15 cm** platai lentei būs nepieciešams mazāk regulēšanas nekā **1,9 cm** lentei.

Ar nelielu praksi uzlabosies jūsu spēja pareizi nospriegot lenti.

Svarīgi: Spriegošanas mērķis ir uzturēt lenti taisnu un ar minimālu spriegojumu. Jo mazāks ir spriegojums, jo ilgāk kalpos gan lente, gan pati ierīce.

Piezīme: Augšējais ritenis ir aprīkots ar atsperi, kas uztur pastāvīgu spiedienu uz lenti. Zāģēšana rada siltumu, kas izpleš lenti. Atsperes mehānisms kompensē šo izmaiņu – pārliecinieties, ka spriegošanas laikā nepārvietojat atsperi.

Jostas noņemšana no zāģa

1. Atvienojiet lentzāģi no strāvas padeves
2. Noņemiet skavu, kas izlīdzina abas galda puses.
3. Noņemiet visus vākus.
4. Noņemiet galda ieliktni.
5. Atbrīvojiet augšējā riteņa spriegojumu.
6. Atveriet durtiņas un noņemiet zāģa lenti (izmantojiet cimdus un aizsargbrilles); uzmanīgi izvelciet to caur galda spraugu.

7.5 Jostas novietojuma regulēšana

Lielākā daļa lentas vadotņu ir paredzētas lentas novirzīšanai gar sāniem, virs vai zem sānu vadotnēm lentas aizmugurējā daļā.

Tas var izraisīt nevēlamu lentas pagriešanos, ja apstrādājama materiāls rada spiedienu uz aizmugurējo vadotni.

Ar Laguna vadotnēm šī netīšā kustība tiek novērsta, jo tās vada lentu virs un zem aizmugurējās vadotnes, nodrošinot izcilu stabilitāti.

Patentētās Laguna vadotnes ir izgatavotas no keramikas. Šī materiāla priekšrocība ir tā augstā nodilumizturība, kas ļauj nodrošināt ilgstošu un drošu lietošanu.

Lūdzu, izlasiet turpmāk izklāstītās piezīmes, kas palīdzēs jums nodrošināt optimālu Laguna vadības sistēmas iestatījumu.

Tāpat kā citu mezgļu gadījumā, nepareiza vadotņu sistēmas regulēšana var sabojāt zāģa asmeni vai pašu mašīnu. Vadotnes korpuss nedrīkst saskarties ar zāģa asmeni. Mēs iesakām vadīt siksnu ar rokām, nespiežot vadotnes, kamēr neesat pārliecināts, ka siksnā tiek vadīta pareizi. Tikai tad sasprādzējiet vadotnes un ļaujiet tām vadīt jostu.

Piezīme par Laguna keramikas vadotnēm.

1. Uzstādot zāģa lenti uz zāģa, noregulējiet vadotnes saskaņā ar ieteikumiem un ar rokām virziet lenti cauri vadotnēm vismaz divās pilnās rotācijās.
2. Lente var būt nepareizi sametināta, un jebkura neprecizitāte var sabojāt keramikas vadotnes (aizmugurējās vai sānu) vai pašu lenti.
Ja lente ir bojāta, atgrieziet to piegādātājam vai nododiet apstrādei.
3. Aizmugurējā vadotne ir izgatavota no keramikas. Kad lente sāk tai piespieties, rodas berze starp lenti un keramiku. Šī berze var radīt dzirksteles – tā ir normāla parādība, kas pakāpeniski izzudīs, kad lentes aizmugurējā mala nobērīsies.
4. Aizmugurējā vadotnē laika gaitā var veidoties neliela rievota pēda (tas ir normāli).
Ieteicams ik pēc 8 darba stundām pagriezt vadotni par apmēram 15 grādiem, lai novērstu dziļāku nodilumu un panāktu vienmērīgu nolietošanos.
5. Laguna 1412 zāģa vadotņu sistēma ir paredzēta lietošanai ar zāģa lentēm 3 līdz 31,75 mm platumā.
6. Laguna vadotņu sistēmā zāģa lente tiek vadīta ar keramikas vadotnēm, kurām ir vairākas priekšrocības (tās nevada siltumu, ir izturīgas pret nodilumu utt.).
Vienīgais trūkums ir vadotņu trauslums – tās nedrīkst nokrist vai tikt izmantotas kopā ar sliktas kvalitātes zāģa lentēm.
Jebkurš no šiem faktoriem var sabojāt vai salauzt vadotnes, un tas ietekmē to darbību.
Vadotņu bojājumi nav iekļauti garantijā.
7. Pirms mašīnas palaišanas ir svarīgi pievilkt sānu vadotnes, pretējā gadījumā pastāv risks sabojāt mašīnu, ja lente iestrēgs, vai bojāt pašas vadotnes.
8. Griežot svaigu koksni, uz lentas var uzkrāties sveķi.
Keramikas vadotnes palīdz noturēt lentu tīru, jo tās aiztur sveķu uzkrāšanos.
Tāpēc mēs iesakām novietot vadotnes pēc iespējas tuvāk lentai, taču jānodrošina, lai lentes zobi nesaskartos ar vadotni.
Lai gan keramikas vadotnes palīdz samazināt sveķu uzkrāšanos, dažos gadījumos lente var būt tik ļoti pārklāta, ka tā būs jānotīra ar šķīdinātāju.

7.6 Vadotņu regulēšana

Siksnei jāiet pa aizmugurējās vadotnes centru, bet sānu vadotnēm jābūt novietotām paralēli siksnei. Ja vadotnes ir novirzītas no šī stāvokļa, noregulējiet tās, kā tālāk:

Augšējo sānu vadotņu paralēla regulēšana.

Atlaidiet sānu siksnu un izstiepiet tās pēc iespējas. Atbrīvojiet visu vadotnes komplektu un novietojiet to no jostas. Pavelciet aizmugurējo pavadas daļu uz sevi tā, lai tā viegli pieskartos jostai, un nobloķējiet to.

Atbrīvojiet rokturi, kas regulē vadotņu kustību uz priekšu un atpakaļ. Noregulējiet keramikas vadotnes tā, lai tās būtu paralēlas jostai, nevis ievietotas jostā.

vienā līmenī ar siksnu zobiem. Pievelciet vadotnes šajā pozīcijā.

Viegli nospiediet vienu no sānu vadotnēm tā, lai tā viegli pieskartos jostai un bloķētos. Tāpat rīkojieties arī ar otru siksnu, pārliecinoties, ka starp siksnu un siksnu ir minimāla atstarpe. Mēs iesakām izmantot, piemēram, parastu papīru, lai novērtētu pareizo atstarpi.

Pievelciet skavu un noņemiet papīru. Pagrieziet sloksni ar rokām un pārliecinieties, ka šuves neskar keramiku, jo tas varētu radīt bojājumus. Ja josla ir slikti metināta, salabojiet to vai atdodiet atpakaļ piegādātājam.

Pagrieziet siksnu ar rokām un pārbaudiet siksnu pareizu vadību un kvalitāti. Ja siksna aizmugurējā daļa aizķeras uz vadotnēm, noregulējiet siksnu vai atdodiet to atpakaļ piegādātājam.



Apakšējā jostas līnija.

Apakšējai jostas vadotnei ir divas bloķēšanas skrūves, kuras, kad ir atbloķētas, ļauj vadotnei kustēties uz priekšu un atpakaļ.

Manuāli pagrieziet asmeni, lai pārliecinātos, ka josta tiek pareizi vadīta. Atbrīvojiet vadotņu fiksācijas skrūves. Atbrīvojiet divas skavas, kas kontrolē vadotņu kustību uz priekšu un atpakaļ. Noregulējiet keramikās vadotnes tā, lai tās netraucētu zobu sadalei, un pievelciet. Starp zāģa asmeni un vadotnēm ievietojiet banknotu vai lapu

Uzmanīgi piestipriniet sānu vadotnes pie jostas.

Pievelciet skrūves un noņemiet papīru vai piezīmi. Pagrieziet siksnu ar rokām un pārliecinieties, ka šuves nesaskaras ar keramiku, jo tas varētu radīt bojājumus. Ja josta ir nepareizi metināta, salabojiet to vai atdodiet atpakaļ piegādātājam.

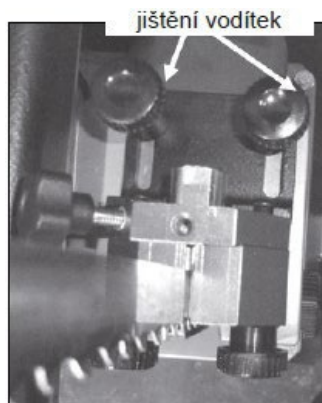
Atbrīvojiet aizmugurējās vadotnes fiksācijas skrūvi un pārvirziet to uz priekšu, lai tā viegli pieskartos zāģa asmens aizmugurei.

Nostipriniet skrūvi. Pagrieziet asmeni ar roku, lai pārbaudītu, vai asmenis tiek pareizi vadīts un kvalitatīvi nostiprināts. Ja siksnas aizmugurējā daļa aizķeras par vadotnēm, noregulējiet siksnu vai atdodiet to atpakaļ piegādātājam.

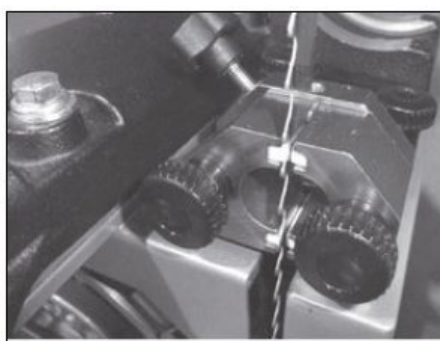
Piezīme: iespējams, ka vadotnes būs vieglāk noregulēt, noliekot galdu 45 grādu leņķī.

Piezīme: ieteicams pagriezt aizmugurējo siksnu par aptuveni 15 grādiem ik pēc 8 . Tas ievērojami paildzinās aizmugurējās pavadas kalpošanas laiku.

Pirms koksnes griešanas izlasiet drošības noteikumus šīs rokasgrāmatas priekšpusē.



Apakšējās jostas vadotne (tabula ir noņemta ilustratīviem nolūkiem)



Sānu vadotņu regulēšana aiz zobu šķiršanās vietās



8. Zāģa lietošana

8.1 Zāģa lietošana un iestatīšana

Lentzāģi lielākoties tiek saistīti ar līkņu griešanu, taču bieži vien ir iespējams veikt arī taisnu griešanu. Patiesībā tas bieži tiek izmantots šķērseniskajiem griezumiem, un šiem nolūkiem tas ir daudz drošāks par slīpzāģi, turklāt griešanas laikā tas patērē mazāk koksnes. Eksotisko koku zāģēšana, kad ir vēlams pēc iespējas mazāk atkritumu, ir īpaši izdevīga.

Griešana ir drošāka, jo zāģis tiek virzīts uz leju; nav riska, kas dažkārt rodas, izmantojot galda vai slīpzāģus. Ar lentzāģi var zāģēt arī biezu materiālu; tikai daži slīpzāģi vai galda zāģi var zāģēt lielus gabalus. Griešanas ar lentzāģi trūkums ir griezuma apdare, kas nav tik laba kā ar galda vai slīpzāģi. Tomēr, izmantojot labas kvalitātes lentzāģa asmeni, var sliktas apdares.

Garenvirziena griezumš

Garenvirziena griezumš tiek veikts pa garenvirziena līniju. Četri visbiežāk sastopamie garenskie, leņķveida, slīpi un slīpi griezumš ir garenskie, leņķveida, slīpi un slīpi griezumš.

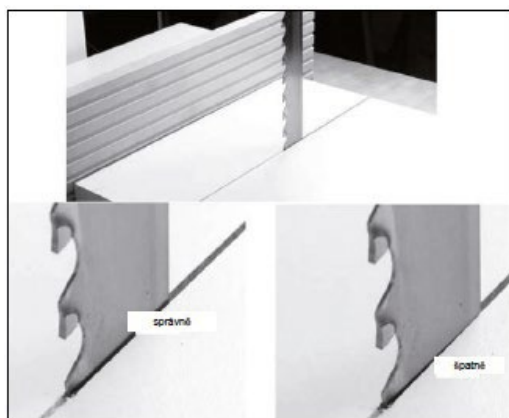
Ar lentzāģi taisnu griezumš veikšanai parasti izmanto divus paņēmienuš. Viens no tiem ir izmantot vienu punktu, lai vadītu apstrādājamo detaļu. Pamatojums tam, ka apstrādājamo priekšmetu vada tikai viens punkts, ir zāģa asmeņu tendence novirzīties. To sauc par lentes novirzi. Viens balsts ļauj mašīnas operatoram kontrolēt novirzi un kompensēt neprecizitātes. Nedaudz prakses, un ar šo metodi var izvairīties no neprecizitātes.

No otras jūs tikko esat iegādājies piemērotu , tāpēc šī metode nav ieteicama lielākajai daļai darbību.

Otrā metode ir vienkārši izmantot garenvirziena lineālu. Pareizi iestatīts, jūs varat griezt bez zāģa, garenskais lineāls novērš neprecizitātes un ir obligāti nepieciešams smagiem vai liela apjoma darbiem. Kad apgūsiat pareizu lineāla iestatīšanu, pirmo viena punkta metodi izmantosi arvien retāk.

Lineāla iestatīšana Procedūra 1

1. Novelciat taisnu līniju uz sagataves malas.
2. Ievietojiet apstrādājamo detaļu griezumā pa uzzīmēto līniju. Ja sloksne nav izlīdzināta, lai iztaisnotu griezumš, ir nepieciešams to noliekt. Tas ir sloksnes novirzes leņķis, un attiecīgi jāpielāgo lineāls.
3. Lai regulētu lineālu, atskrūvējiet fiksācijas skrūves. Saskaņojiet lineālu ar līniju, kas uzzīmēta uz galda, un pievelciat.



2. procedūra

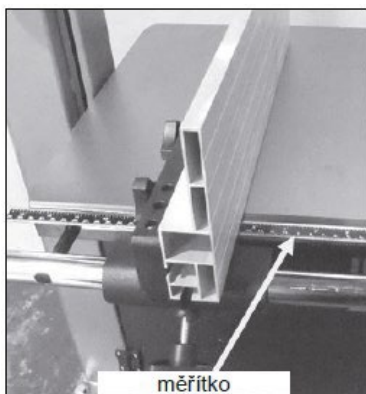
1. Novietojiet lineālu paralēli jostai, atskrūvējot fiksācijas skrūves. Nav svarīgi iestatīt lineālu, mēs
2. jāturpina griezt.
3. Veiciet griezumš gar lineālu uz koksnes atlikuma gabala. Apstājieties griezumš vidū.
4. Ievērojiet jostas aizmugurējās daļas stāvokli griezumā.
5. Jostas aizmugurējai daļai jābūt griezumš centrā, taču ir pilnīgi iespējamska josta sliecas kādā virzienā.
6. Uzmanīgi atskrūvējiet fiksācijas skrūvi un noregulējiet lineālu. Atkārtojiet 2., 3. un 4. darbību, līdz lineāls ir pareizi noregulēts.
7. **Piezīme:** Iespējams, būs nepieciešams veikt dažus nelielus pielāgojumus, līdz iestatījumi būs skaidri saprotami. Pēc dažiem pielāgojumiem tas būs dažu minūšu jautājums.
8. **Piezīme:** Katra josta deformējas atšķirīgi, tāpēc pēc katras jostas nomaiņas elementi ir noregulējami.
9. **Piezīme:** Veltot laiku, lai pareizi iestatītu lineālu, jūs ietaupīsiet nervus un paaugstināsiet zāģa veikspēju.

Mēroga regulēšana

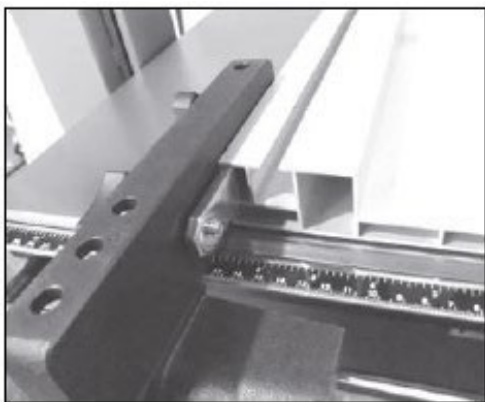
Uz galda sāniem ir skala, lai noteiktu attālumu no lineāla līdz zāģa asmeņim.

Piezīme: Katru reizi, kad noņemat lineālu no līnijas, tas ir pareizi jānoregulē, to uzstādot no jauna. Kad lineāls ir pareizi noregulēts

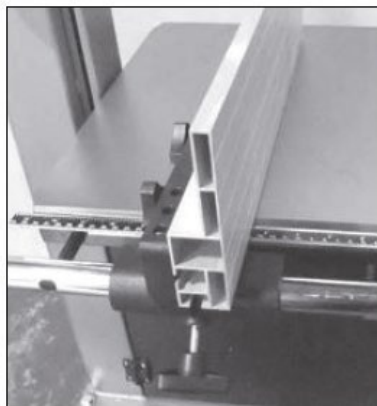
1. Nostipriniet lineālu gropē.
2. Izmēriet attālumu no jostas priekšpusē līdz lineālam.
3. Pārbaudiet attālumu uz skalas.
4. Atskrūvējiet skrūves un pēc noregulējiet.
5. Pievelciat skrūves un vēlreiz pārbaudiet attālumu.



Valdnieka pozīcija Lineāls horizontālā stāvoklī



Lineāls vertikālā stāvoklī



Lineālu var izmantot divos stāvokļos (horizontālā un vertikālā) Horizontālais stāvoklis ir piemērots plānu detaļu griešanai, jo vertikālā stāvoklī šādi griezumī būtu bīstami un grūti izdarāmi. Lineāls vertikālā stāvoklī ir ideāli piemērots augstu detaļu griešanai.

Lineāla pozīcijas maiņa

1. Atbrīvojiet čuguna līnijas stiprinājuma skrūves.
2. Izvelciet lineālu no čuguna vadotnes.
3. Ievietojiet lineālu otrajā rievā un pievelciet stiprinājuma skrūves.

Tangenciālais griezum

Ar tangenciālo griezum mēs saprotam dēļa griezum pa tā augstumu. Lentzāģis ir viena no visdaudzpusīgākajām darbnīcas iekārtām, ar to var griezt gan biezu, gan plānu, gan taisnu, gan vītņotu materiālu. Ar to var griezt biezu materiālu, lai sagatavotu finierus, plānus dēļus utt. Tādējādi jūs varat apstrādāt dažādus materiālus, nepērkot papildu aprīkojumu. Griežot dēlīti tangenciāli pa tā augstumu, iegūst divus gabalus, kas ir . Līmējot šos divus dēļus kopā, tiek izveidoti aksiometriski savienojumi.

Piezīme: Griešana bez lineāla vai galda atbalsta ir bīstama un to nekad nedrīkst darīt. Šis piezīme ir jo īpaši svarīgi, kad zāģē baļķus.

8.2 Kā izvēlēties pareizo zāģa asmeni

Zāģa asmeņu ieviešana

Par zāģa asmeņu izvēli un lietošanu ir daudz literatūras. Šī rokasgrāmatas sadaļa ir paredzēta tikai kā vispārīgs ceļvedis un ievads šajā tēmā.

Zāģa asmens izvēle

Pareiza jostas izvēle ir pirmais solis pareizas visa zāģa darbības nodrošināšanai. Visbiežāk uzdotais jautājums ir: "Kā izvēlēties pareizo zāģa lenti?"

Atbilde nav tik vienkārša, un turpmāk aprakstīsim, kāpēc. Pirmkārt, nav viena universāla zāģa asmens. Zāģa asmens ir atkarīgs no darba, ko vēlaties ar to . Plaši asmeņi ar lieliem zobiem ir piemēroti ātrai un raupjai griešanai, savukārt smalki un plāni asmeņi ir piemēroti smalkiem darbiem. Jūsu zāģa asmeņu kolekcija paplašināsies līdz ar darba sarežģītību. Nepareizi izvēlēts asmens pēc kāda laika var sabojāties.

Pareizas jostas izvēle pagarina tās kalpošanas laiku un nodrošina maksimālu zāģa veiktspēju.

Zobu šķiršanās

Tas ir daudzums, par kādu zobi ir platāki par jostas aizmugurējo daļu. Jo lielāks apkārtmērs, jo lielāks ir šķērsgriezums un mazāks ir arī griežamais rādiuss. Tas ir priekšrocība, ja griežat koksni, kas mēdz saspīest asmeni. Jo mazāks apkārtmērs, jo mazāks ir šķērsgriezums un jo lielāks ir griežamais rādiuss; tas nozīmē arī mazāk atkritumu. Zāģa asmeņi ar zobu apdari (piemēram, karbīda) netiek šķirti, jo zobi ir platāki nekā asmeņa aizmugurējā daļa.

Biezums

Jo biezāks ir lentes asmens, jo stingrāks un taisnāks ir griezum. Jo biezāka ir josta, jo biežāk tā lūzt.

Piķis

Parasti to mēdz izteikt zobos uz collu (TPI). Jo lielāks zob, jo ātrāks griezum, jo zobam ir dziļāka rievā apakšdaļa ar lielāku spēju iznest zāģu skaidas no griezuma. Jo lielāks zob, jo rupjāks ir griezum un apdare. Jo mazāks zob, lēnāks griezum, jo zobam ir sekla rievā apakšdaļa, kas mazāk spēj iznest zāģu skaidas no griezuma. Jo mazāks zob, smalkāks ir griezum un grieztā materiāla virsma.

Materiāla cietība

Izvēloties pareizo slīpēšanas jostu, jāņem vērā griežamā materiāla cietība: jo cietāks materiāls, jo smalkāka slīpēšana ir nepieciešama. Piemēram, eksotiskiem , piemēram, melnkoksnei un rožkoksnei, ir nepieciešamas smalkāka piķa lentes nekā tradicionāliem cietkoksnes kokiem, piemēram, ozolam vai dižkokam. piemēram, priedes, ātri sabojājas un samazina griešanas spēju.

Ja jums ir iespēja izvēlēties dažādas zobu konfigurācijas ar vienādu platumu, visticamāk, varēsiet izvēlēties piemērotu zobu konkrētam darbam.

Ir vairāki rādītāji, pēc kuriem var noteikt, vai jūsu izvēlēta josta par mazu vai par lielu. Piemēram:

Pareiza atstarpju ievērošana

Josta griežas ātri. Griešanas laikā asmens gandrīz nesakarst. Nav nepieciešams pārāk spēcīgi iespiest materiālu griezumā. Ir nepieciešama minimāla motora jauda. Josta veic kvalitatīvus griezumus ilgu laiku.

Laukums ir pārāk mazs

Josta griežas lēni. Pārmērīga karstuma veidošanās izraisa priekšlaicīgus bojājumus vai strauju nolobīšanos. Materiāls ir pārāk spēcīgi.

Nav nepieciešams nevajadzīgi palielināt jaudu. Josta ātri.

Laukums ir pārāk liels

Jostai ir īss kalpošanas laiks. Zobi ātri nolietojas. Zāģis vibrē.

Platums

Izmērs no jostas aizmugures līdz zobiem. Jo šis izmērs, jo stingrāks un taisnāks ir griezumš. Šo izmēru sauc par lieces izturību. Tomēr pārāk plata josta nav piemērotas mazāka rādiusa griezumšiem.

Jo plānāka ir josta, jo tā ir elastīgāka, taču tai ir arī lielāka tendence deformēties. Šīm jostām ir mazāka lieces izturībalabi izgriež mazākus rādiusus.

Šim lentzāģim piemēroti zāģa asmeņi ir 3 mm plati.

Griešanas šuves platums

Jo zāģa apkārtmērs, jo mazāku rādiusu var griezt ar zāģi, jo vairāk koksnes tiek noņemts un jo lielāka zāģēšanas jauda ir nepieciešama, jo viņš dara vairāk darba. Tajā pašā laikā, jo lielāka ir šķiršanās, jo vairāk notiek atzarošana.

Zobu slīpums

griezuma leņķis vai arī zoba forma. Jo lielāks leņķis, jo agresīvāks ir jostas zobs un jo ātrāk tas griež. Ātrāks griezumš nozīmē ātrāku zobu dilšanu un sekojošu sliktāku virsmas apdari.

Agresīvāki zāģa asmeņi ir piemēroti mīksti kokmateriāliem, bet, griežot cietkokus, tie nav ilgi kalpoši. Jo mazāks leņķis, jo mazāk agresīvs zobs un jo lēnāks griezumš. Šāda veida zobi ir īpaši piemēroti cietkokiem. Zobiem ar lielāku slīpumu ir progresīvāks leņķis. Tie ir piemēroti ātrai griešanai neatkarīgi no griešanas virsmas. Zobi bez nulles leņķa slīpuma ir piemēroti smalkiem griezumšiem, ņemot vērā virsmas apstrādi.

Zobu atstarpe

Starpzobu daļa, kas iznes putekļus un skaidiņas no griezumā, jo lielāka ir zobu atstarpe, jo lielāka ir zobu atstarpe.

Mugurkaula slīpēšanas leņķis

Leņķis no zoba gala atpakaļ. Jo lielāks leņķis, jo agresīvāks ir jostas zobs, bet arī jo trauslāks. Elastības izturība Elastības izturība ir jostas pretestība pret saliekānos atpakaļ. Jo platāka ir josta, jo lielāka ir tās lieces izturība; tāpēc 2,5 cm jostai būs daudz lielāka lieces izturība nekā 3 mm jostai, un tās griezumši būs arī taisnāki un stabilāki.

Jostas izvēle

Kā jau, iespējams, iepriekšējā sadaļā, izvēloties zāģa asmeni, ir daudz parametru. Paturiet prātā, ka asmens izvēle ir atkarīga no darba veida, ko vēlaties ar zāģi. Ja jums ir pieredze darbā ar lentzāģi, jums noteikti priekšstats par to, kādas lentes ir piemērotas konkrētam darbam. Ja jums trūkst šādas pieredzes vai neesat pārliecināts darba veidu, ko ar mašīnu, iesakām iegādāties izvēli, kas ir līdzīga tālāk uzskaitītajiem jostu veidiem. Laika gaitā jūs atradīsiet savas iecienītākās jostas.

1. **6 mm x 6 TPI.** Mazāka, agresīva sloksne, kas piemērota asiem līkumiem un ātrai griešanai neatkarīgi no virsmas apdares.
2. **6 mm x 14 TPI.** Neliela, smalka sloksne, piemērota līknēm, ņemot vērā virsmas apdari, bet ne ātrumu.
3. **13 mm x 3 TPI.** Universāla josta lielam rādiusam un īsiem taisniem griezumšiem. Griešana ir ātra, bet apdare ir sliktas kvalitātes.
4. **19 mm x 3 TPI.** Universāla josta taisniem un liela rādiusa griezumšiem.
5. **25 mm x 2 TPI.** Siksna piemērota tangenciāliem taisniem griezumšiem, ideāli piemērota finiera ražošanai.

Jostas aizmugurējās daļas noapaļošana

Lielākajai daļai darbību mēs iesakām noapaļot zāģa lentes aizmugurējo daļu. Laguna lentzāģi tiek piegādāti ar keramikas vadotnēm, kas darba laikā pakāpeniski noapaļo lentes aizmuguri.

Ja tomēr nolemjat noapaļot lentes aizmugurējo daļu manuāli, ievērojiet tālāk sniegtos norādījumus. Noapaļota aizmugure nodrošina vienmērīgu lentes kustību vadotnē. Asā lentes aizmugure var berzēties pret vadotni, kad lente tiek savilkta; noapaļojums arī palīdz izlīdzināt metinājuma šuvi. Lente ar noapaļotu aizmuguri labāk kustas, kad materiāls tiek strauji pagriezts. Pēc vadotnes iestatīšanas ieslēdziet mašīnu un aptuveni minūti turiet slīpripu pie vienas lentes aizmugures puses. Noapaļošanas laikā lietojiet aizsargbrilles.

Pēc tam to pašu atkārtojiet otrā lentes pusē. Pēc tam maigi pārbīdīet akmeni uz lentes aizmugures centru. Jo vairāk spiežat uz lentu, jo vairāk metāla tiks noņemts.

Pārliecinieties, ka mašīnā nav skaidas vai smalku putekļu, jo dzirksteles var izraisīt ugunsgrēku. Esiet uzmanīgi, noapaļojot šaurākas 6 mm lentes, jo spiediens no slīpripas var novirzīt lentu no vadotnes. Tāpēc nespiediet pārāk stipri ar slīpripu uz lentu. Tāpat pārliecinieties, ka slīpripa novietota tieši zem lentes vadotnes.

Veicot noapaļošanu, esiet īpaši piesardzīgi, jo jūsu rokas būs tuvu siksas zobiem.

Jostas pārrāvuma cēloņi

1. Pārāk liels jostas biežums salīdzinājumā ar virzošā riteņa diametru.
 2. Nekvalitatīva metināšana.
 3. Slikts spriegojums, jo īpaši, ja tas ir pārāk liels; spriegojuma atspere nepilda savu funkciju.
 4. Pēc darbu veikšanas ar zāģi iesakām atslābināt siksnas spriegojumu, īpaši naktī (ir svarīgi arī pareizi atzīmēt, ka sikсна ir atslābināta).
 5. Vadotnes riteņi nav savienoti.
 6. Neregularitātes uz vadības riteņa, piemēram, uzkrājušies putekļi, zāģu skaidas vai sveķi.
- Šīs problēmas var viegli novērst, noregulējot, mainot siksnas darbības veidu vai nomainot siksnu. Izmaiņas veiciet pakāpeniski.

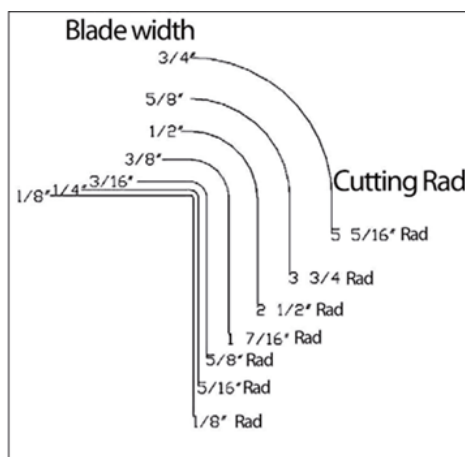
Siksnas satrūdēšanas cēloņi

1. Nepareizi noregulētas sānu vai aizmugures vadlīnijas.
 2. Slikti vadīta josta uz vadotnes riteņiem.
 3. Nepiemērots zāģa . Ja asmens ir pārāk šaurs, tas saliecas un samazina zāģa griešanas spēju. Zāģa lentai jābūt pareizā augstumā un platumā.
 4. Sliede ir pārāk maza (pārāk daudz zobu uz collu - TPI).
- Dažas koksnes, īpaši eksotiskās cietkoksnes (tīkkoks, akācija u. c.), var ātri sadeldēt asmeni. Kokmateriāli ar augstu silīcija saturs arī ātri sadeldē asmeni; pat 15 cm griezumā var sadeldēt zāģa asmeni.
5. Dažu eksotisko koku sugu galiem ir krāsains marķējums. Šādā veidā tiek pārbaudīta koksnes žūšana. Tomēr šī krāsa ir ļoti abrazīva un var matēt sloksni. Tāpēc mēs iesakām nokrāsotos materiāla galus nogriezt.

Izmantojot rādiusa tabulu

Kamēr neesat apguvis darbu ar zāģi, iesakām ievērot tabulu rādiusa griezumiem. Rādiusa tabulu var atrast kokapstrādes rokasgrāmatās, rakstos vai uz zāģa asmens iepakojuma. Tās var viena otru, taču tomēr kalpo kā vispārīga norāde pareizai lentes izvēlei konkrētu līkņu griešanai. Katrs zāģa asmens ir atšķirīgs, tāpat kā mašīnas operatora izmantotie paņēmieni, tāpēc nav iespējams izveidot vienotu tabulu. Lente var nepārtraukti griezt jebkuru līkni, kuras rādiuss ir vienāds vai lielāks par tabulā norādīto. Piemēram: 5 mm lente izgriezīs apli ar 8 mm rādiusu jeb 1, diametru. Lai pārbaudītu, vai 5 mm lente darbosies konkrētajai līknei, uz parauga uzlieciet vainagu (aptuveni 20 mm). Lai noteiktu pareizo zāģa lenti, varat izmantot ikdienā lietojamus priekšmetus, piemēram, monētas vai zīmuļus. Desmitkronis ir asākā griezuma lielums, ko var izdarīt ar 6 mm lenti.

Ja jums ir pa rokai vecas monētas, varat izmantot 20 gabalu (17 mm), lai izmērītu asāko līkni, ko varat izveidot ar 5 mm sloksni. Zīmuļa dzēšgumija ir tāda lieluma, kādu var izdarīt ar 3 mm sloksni. Pēc nelielas pieredzes jums vairs nebūs vajadzīgi ne kroņi, ne zīmuļi. Ir veidi, kā atvieglot līkņu griešanu. Ja nepieciešams veikt tikai vienu asu griezumu, varat iepriekš sagriezt materiālu vai griezt vairākos piegājienos. Ja jums ir daudz griešanas darbu, varat izmantot platāku sloksni lielākiem izliekumiem un pēc tam pāriet uz šaurāku sloksni, lai grieztu šaurākus izliekumus. Bieži vien, mainot lentes, var ietaupīt laiku griešanas laikā. Iepriekš sniegtā tabula ir tikai aptuvenš ieteikums, un tā nav veidota mērogā, jūs varat izveidot savu tabulu, izmantojot iepriekš sniegto informāciju.



8.3 Kā salocīt zāģa lenti

Aprakstīt zāģa asmens savilkšanu ir grūtāk nekā to reāli salocīt. Tomēr tālāk ir sniegta vienkārša pamācība.

1. metode

Pirms velmēšanas valk aizsargapģērbus ar garām piedurknēm un darba cimdus. Turiet jostu sev priekšā tā, lai zobi bija vērsti uz jums. Turiet jostasvietu ar kājām pret zemi. Satveriet jostu ar abām aptuveni 10 un 2 stundu pozīcijā, īkšķi vērsti uz āru (1. solis). Lēnām pagrieziet jostas augšdaļu prom no ķermeņa (2. solis). Savelciet rokas kopā un, virzoties uz leju, izveidojiet divas cilpas (3. solis). Turpiniet, līdz izveidojat trīs cilpas.

Piezīme: ieteicams salocīt jostu uz materiāla, kas nebojā zobus (koks, kartons). Neuzkāpiet uz jostas ar kāju.

Jūs palīdzat

jostu ne saspiediet, bet gan saspiediet. Spiežot siksnu, var tikt bojāts zobu izlīdzinājums. Lai ilustrētu pareizu siksnas satvērienu, operatoram attēlā cimdi. Pirms jostas uzvilkšanas vienmēr uzvelciet cimdus.

1. solis



2. solis



3. solis



Gatavs



Piezīme: salokot valkājiet aizsargcimdus.

2. metode

Tālāk aprakstītā metode ir piemērota tikai mazākiem zāģa asmeņiem. Šī metode darbojas tāpat kā pirmā metode, bet atšķirība ir tāda, ka jātver jostu ar vienu roku, satver jostu augšpusē un jostas apakšdaļu tur ar kāju (zobi joprojām vērsti prom no jums).

Satveriet jostu ar roku un pagrieziet to tā, lai jūsu elkonis būtu vērsts prom no ķermeņa (1. solis). Pagrieziet plaukstu pret ķermeni par aptuveni 180 grādiem un turpiniet pagriezt, vienlaikus spiežot jostu uz leju (2., 3. un 4. solis). Josta salocīsies trīs cilpās (izdarīts).

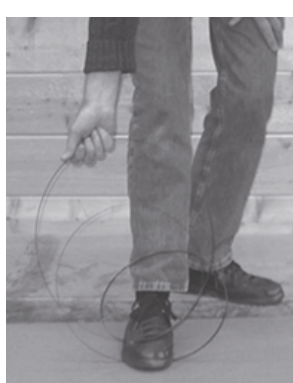
1. solis



2. solis



3. solis



Gatavs



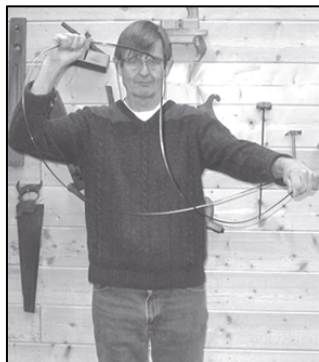
3. metode

Stūres rata metode. Sāciet, satverot jostu sev priekšā tā, it kā tu turētu stūres ratu 9 un 3 stundu pozīcijā. Vienlaikus pagrieziet kreiso roku uz augšu un labo roku uz leju. Kad sikсна sāk savērties, pietuviniet rokas tuvāk viena otrai un vienlaikus nolieciet kreiso roku pa labi, bet labo roku - pa kreisi. Josta savīsies trīs cilpās. Otrajā šīs metodes variantā jostu jātur kā bet pagrieziet abas rokas uz iekšu, lai skatītos uz jūsu kunkuljiem, un josta atkal trīs vijumos.

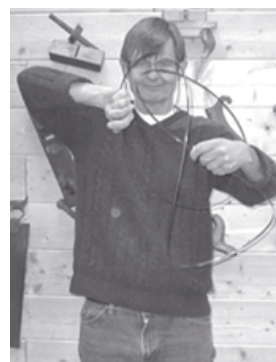
1. solis



2. solis



3. solis



4. solis



Gatavs



9. Tehniskā apkope un problēmu novēršana

Visām darbarīkiem un mašīnām ir nepieciešama regulāra apkope, un lentzāģis nav izņēmums. Šajā sadaļā atradīsiet norādījumus par lentzāģa regulāru apkopi un kopšanu. Kopumā mēs iesakām izmantot tikai smērvielu uz teflona bāzes. Parastā eļļa piesaista putekļus un netīrumus, savukārt teflona eļļa izžūst un ir mazāk pakļauta netīrumu un zāģu skaidu uzkrāšanās tendencei uz jūsu mašīnas.

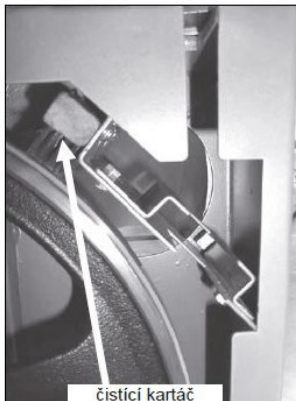
Vadošo riteņu tīrīšana un apkope

Viena no galvenajām problēmām ir tīrība, jo īpaši vadotņu riteņu tīrība. Kad zāģis zāģē, uz apakšējā virzošā riteņa krīt putekļi un zāģu skaidas.

Griešanas laikā zāģu skaidas pielīp pie vadības riteņa. Īpaši, piemēram, zāģējot priedi. Zāģu skaidas uz virzošā riteņa var izraisīt

vibrāciju, samazina jostas kalpošanas laiku vai traucē tās vadību. Uz apakšējā riteņa esošā birste novērš zāģu skaidu uzkrāšanos. Regulāri pārbaudiet vadotnes riteņus, vai uz tiem – īpaši uz apakšējā riteņa – nav sakrājušās zāģu skaidas.

Riteņu virsmas ir pārklātas ar gumiju, kas noliecas tāpat kā automašīnu riepas. Riteņi nodilst centrā, radot izliekumu ritenī. Šī deformācija apgrūtina siksas pareizu izlīdzināšanu, tāpēc ir svarīgi saglabāt riteņa virsmas sākotnējo formu. Vislabākais veids, kā notīrīt riteņa virsmu un saglabāt sākotnējo formu, ir slīpēšana ar smilšpapīru. Vecā riteņa virsma var sacietēt, šādā gadījumā iesakām riteņa virsmu atjaunot. Piemēram, slīpējot ar 100 g smilšpapīru. Tas noņems sacietējušo gumiju un atklās jauno gumiju. Slīpēšanas laikā riteņus dzeniet ar rokām (uz zāģa nav uzlikts zāģa asmens).



Čistīci kartāč

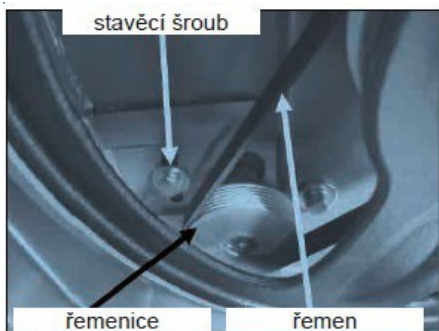
Ceļveži

Regulāri pārbaudiet keramikas vadotnes un aizmugurējās vadotnes, tās nedrīkst būt saplaisājušas vai salauztas. Ja tie ir bojāti, tie jānomaina, jo tie var sabojāt siksnu vai samazināt zāģa veiktspēju. Regulāri jātīra vadotnes un sveķi vai gruži. Tīrīšanai var izmantot jebkuru šķīdinātāju. Pēc tīrīšanas izmantojiet smērvielu uz teflona bāzes.

Dzenošā sikсна

Dzenošajai siksnai vajadzētu kalpot daudzus gadus (atkarībā no lietošanas veida), taču regulāri jāpārbauda, vai nav radušies plaisas vai vispārējs nodilums. Ja konstatējat bojājumus, nomainiet siksnu.

Jostas nomaiņa



Lai nomainītu siksnu, ir nepieciešams noņemt apakšējo vadotnes riteņi.

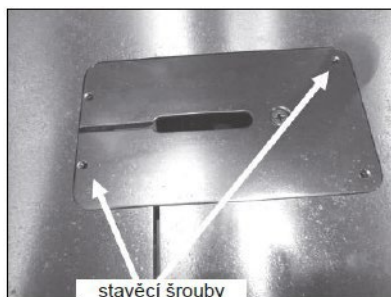
1. Atbrīvojiet motora skrūves un pavērsiet motoru, lai pilnībā noņemtu piedziņas siksnas spriegojumu.
2. Atskrūvējiet apakšējā virzošā riteņa vārpstas uzgriezni (zāģa aizmugurējā pusē).
3. Noņemiet no zāģa apakšējo riteņi. Lai noņemtu riteņi, jums būs nepieciešams noņēmējs.
4. Nomainiet piedziņas siksnu.
5. No jauna uzlieciet apakšējo riteņi un nostipriniet to ar vārpstas uzgriezni.
6. Nospriegot piedziņas siksnu un pievelciet motora skrūves.

Piezīme: labāk ir nomainīt piedziņas siksnu, pirms tā sabojājas ekspluatācijas laikā.

Piezīme: strādājot ar apakšējo riteņi, jāuzmanās, lai nesabojātu gultņus.

Tabulas ieliktnis

Galda ieliktnis ir izgatavots no alumīnija un ir paredzēts, lai samazinātu jostas bojājumus, ja tā saskaras ar to. Ja galda ieliktna caurums ir pārāk plats vai ieliktnis ir bojāts, tas ir jānomaina. Galda ieliktnim jābūt piestiprinātam pie galda atveres. Ieliktnis tiek piegādāts kopā ar četrām skrūvēm, kas paredzētas pielīdzināšanai galdam.



Gultņi

Visi gultņi ir hermētiski noslēgti, un tiem nav nepieciešama apkope. Ja gultnis ir bojāts, nomainiet to.

Korozija

Lentzāģis ir izgatavots no tērauda un čuguna. Visas nekrāsotās virsmas ir pakļautas korozijai, ja vien tās nav aizsargātas. Ja mašīna netiek nepārtraukti ekspluatēta, ieteicams galdu vaskot. Visas kustīgās nekrāsotās virsmas (vadotnes, augšējās lentes vadotnes un zobratu zobratu utt.) jāaizsargā ar smērvielu uz teflona bāzes.

Pārnesumkārbā ar zobratu

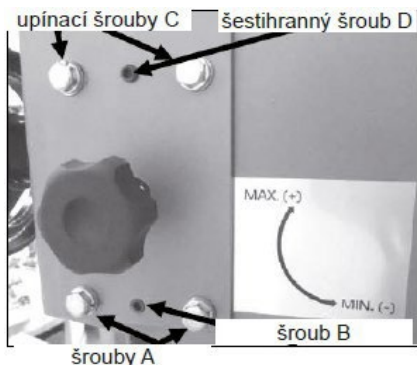
Vertikālā augšējā jostas vadotne tiek piegādāta rūpnīcas iestatījumā. Ja mehānisms tiek nepareizi noregulēts, tas ir jānoregulē. Tas ir

sarežģīts process, korekcijas veiciet tikai kļūmes gadījumā.

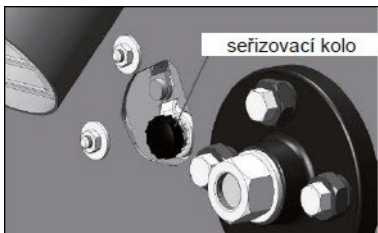
Aizmugures virziena uz priekšu/atpakaļ regulēšana.

1. Uz zāģa ir četras stiprinājuma skrūves un divas sešstūra skrūves.
2. Nedaudz atskrūvējiet stiprinājuma skrūves.
3. Pievelkot augšējo sešstūra skrūvi, virzienrādis . Atbrīvojot apakšējo sešstūra skrūvi, vadotne tiek pārvietota.
4. Veiciet tikai nelielas korekcijas. Pirms vadotnes vertikālās kustības pārbaudes pievelciet stiprinājuma skrūves.

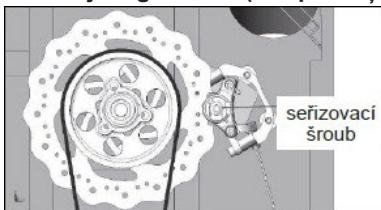
Piezīme: mašīna ir iestatīta rūpnīcā, un nav jāveic nekādi pielāgojumi.



Bremžu regulēšana Aizmugures regulēšana



Priekšējā regulēšana (bez piedziņas riteņa)



Noregulējiet bremžu pedāļa atbrīvošanu ar aizmugurējo riteni (pagrieziet)

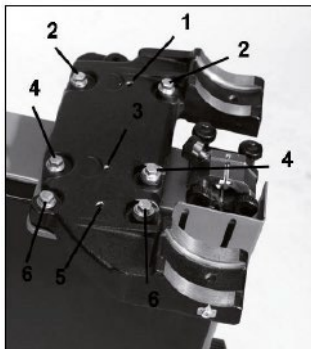
Lai noregulētu no priekšpusēs, pagrieziet skrūvi (izmantojot imobila atslēgu. Galda balstiekārtas regulēšana attiecībā pret zāģa asmeni

Piezīme: mašina ir iestatīta rūpnīcā, un to nevajadzētu regulēt, tomēr transportēšanas laikā dažas detaļas var nobīdīties.

Lai piekļūtu regulēšanas skrūvēm, nolieciet galdu 45 grādu leņķī un nostipriniet . Regulēšana tiek veikta tikai ar pacelšanas

1. un 3. skrūves. Pacelšanas skrūve 5 un stiprinājuma skrūves 6 tiek izmantotas tikai fiksēšanai.

1. Kad galds ir iestatīts 90 grādu leņķī, novietojiet leņķi uz galda un pārbaudiet, vai siksna nav savērpusies uz priekšu vai atpakaļ. pārbaudīt, vai josta ir noregulēta aizmugures pusē.
2. Nolieciet galdu 45 grādu leņķī un nostipriniet to.
3. Atbrīvojiet pacelšanas skrūvi 5 un stiprinājuma skrūves 6 [tikai stiprinājuma skrūves, tās netiek izmantotas regulēšanai].
4. Ja jostas augšdaļa noliecas uz priekšu [sprauga leņķa augšdaļā], galda aizmugurējā daļa būs jāpaceļ uz augšu. Vienkārši atskrūvējiet regulēšanas skrūvi 3 un abas sešskrūves 2, atskrūvējot sešskrūves, pārliecinieties, ka tās ir atskrūvētas vienmērīgi. Pēc tam pievelciet regulēšanas skrūvi 1 un abas skrūves ar sešstūra galvu.
5. Veiciet tikai ļoti nelielas korekcijas. Neliela pacelšanas skrūvju regulēšana var izraisīt lielu visa galda nobīdi. Nolieciet galdu atpakaļ par 90 grādiem, nostipriniet to vietā un pārbaudiet, vai siksna ir perpendikulāra galdam. Vajadzības gadījumā atkārtojiet regulēšanu.
6. Ja jostas augšdaļa noliecas uz aizmuguri [sprauga leņķa apakšdaļā], galda priekšpuse būs jāpaceļ uz augšu. Pēc tam pievelciet regulēšanas skrūvi 3 un divas skrūves ar sešstūra galvu 2. Pēc tam pievelciet regulēšanas skrūvi 1 un abas skrūves ar sešstūra galvu.
7. Veiciet tikai ļoti nelielas korekcijas. Neliela pacelšanas skrūvju regulēšana var izraisīt lielu visa galda nobīdi. Nolieciet galdu atpakaļ par 90 grādiem, nostipriniet to vietā un pārbaudiet, vai siksna ir perpendikulāra galdam. Vajadzības gadījumā atkārtojiet regulēšanu.
8. Kad regulēšana ir pabeigta, viegli pievelciet regulēšanas skrūvi 5 un divas skrūves ar sešstūra galvu.
9. Nepievelciet skrūves pārāk cieši, jo, tās pārspīlējot, saliektu tērauda atbalsta plāksni, kas varētu ietekmēt veiktos regulējumus. Apstādināšanas skrūve un negatīvs slīpums Galds ir aprīkots ar apturēšanas skrūvi, kas tiek izmantota, lai ātri izlīdzinātu galdu pēc noliešanas. Apstādināšanas skrūve ieslēdz negatīvās nolieces fiksatoru. Kad negatīvā slīpuma fiksators ir atlaists, galdu var noliekt līdz -7 grādiem.



Lai salīdzinātu tabulu ar lineālu, veiciet šādas darbības.

10. Pārļiecinieties, ka atloks saskaras ar bremzēšanas skrūvi.
11. Novietojiet lineālu uz galdā un pārbaudiet salīdzinājumu.
12. Ja konstatējat pārkāpumus, noregulējiet bremžu skrūvi. Piezīme: Noregulējiet bremžu skrūvi milimetru pa milimetram.
13. Pievelciet un pārbaudiet salīdzinājumu.
14. Atkārtojiet iepriekš minētās darbības, lai veiktu papildu korekcijas.



15. Problēmu novēršana

Lentzāgi nevar iedarbināt

1. Pārbaudiet, vai galveno slēdzi var pilnībā izvilkāt.
2. Pārbaudiet, vai dzeltenā drošības kontaktdakša ir pilnībā ievietota.
3. Pārļiecinieties, ka strāvas vads ir pievienots strāvas kontaktligzdai.
4. Pārbaudiet, vai ir ieslēgts strāvas padeves avots (atīestatiet ķēdes pārtraucēju).
5. Pārbaudiet pareizo spriegumu.

Mašīnu nevar apturēt.

Tas ir ļoti rets gadījums, un mašīna ir aprīkota ar virkni drošības funkciju, lai to novērstu. Ja tā notiek un jūs nevarat novērst kļūdu, meklējiet profesionālu palīdzību. Mašīna ir jāatvieno no strāvas padeves, un to nedrīkst iedarbināt, līdz defekts ir novērsts.

1. Bojāts slēdzis. Nomainiet slēdzi.
2. Iekšējais ķēdes pārtraucējs ir bojāts. Nomainiet ķēdes pārtraucēju.

Dzinējs mēģina iedarbināt, bet neatslēdzas.

1. Kad mašīna ir atvienota no strāvas padeves, atveriet durvis un mēģiniet pagriezt riteni ar rokām. Ja ritenis nevēršas, noskaidrojiet, kāpēc tas ir iestrēdzis.
2. Bieži sastopamie iemesli ir šādi: pārāk ciešas vadotnes, ritenī iestrēdzis koks. Noregulējiet vadotnes vai noņemiet iestrēgušo materiālu.
3. Bojāts kondensators. Nomainiet kondensatoru.
4. Bojāts dzinējs. Nomainiet motoru.

Dzinējs pārkarst.

Motors ir paredzēts darbam augstā temperatūrā, un, ja tas pārkarst, tam ir iekšējā aizsardzība pret pārslodzi, kas to izslēdz. Pēc atdzišanas motors automātiski atīstatās. Ja motors pārkarst, pagaidiet, līdz tas atdzīs, un iedarbiniet to no jauna. Ja motors turpina izslēgties, pārbaudiet to. Biežākie iemesli ir blīvs zāģa, liela slodze uz asmens, aizsērējis vai bojāts motora dzesēšanas ventilators, aizsērējušas motora dzesēšanas ribas un pārmērīga apkārtējās vides temperatūra.

svilpošana vai čīkstēšana.

1. Pārbaudiet, vai motora dzesēšanas ventilators nesaskaras ar ventilatora vāku.
2. Pārbaudiet gultņus.
3. Pārbaudiet piedziņas siksnu.
4. Pārbaudiet, vai vadotnes ir pareizi noregulētas.

Augšējā virzošā vārpsta ir pārāk cieši piestiprināta vai vaļīga.

1. Tīriet un eļļojiet.
2. Noregulējiet zobratu.
3. Izliekts plaukts. Nomainiet statīvu.

Griešanas laikā josta palēninās.

1. Atbrīvota piedziņas sikсна. Atkārtoti nospriegot sikсну.
2. Blāvs zāģa . Nomainiet asmeni vai uzasiniet to no jauna.
3. Pārāk liels apstrādājamā materiāla ātrums. Samaziniet materiāla padevi.
4. Nepietiekams zobu sadalījums (kokmateriālu aizķeršanās uz siksnas). Nomainiet ar jostu ar pareizu sadalījumu.
5. Eļļa vai netīrumi uz piedziņas siksnas. Notīriet vai nomainiet piedziņas siksnas.
6. Nepareizi noregulēts lineāls. Izlīdziniet lineālu.

Sikсна nav pareizi novietota gar vadotājriteņiem.

1. Nepareizs zāģa . Nomainiet sikсну.
2. Nodiluši vadotņu riteņi vai . Noregulējiet riteņu virsmu.

Josta ir kicking.

Nepareizs zāģa . Nomainiet zāģa asmeni.

Josta izdara klikšķi.

Slikts strīds. Sasmalciniet šuvi vai nomainiet jostu.

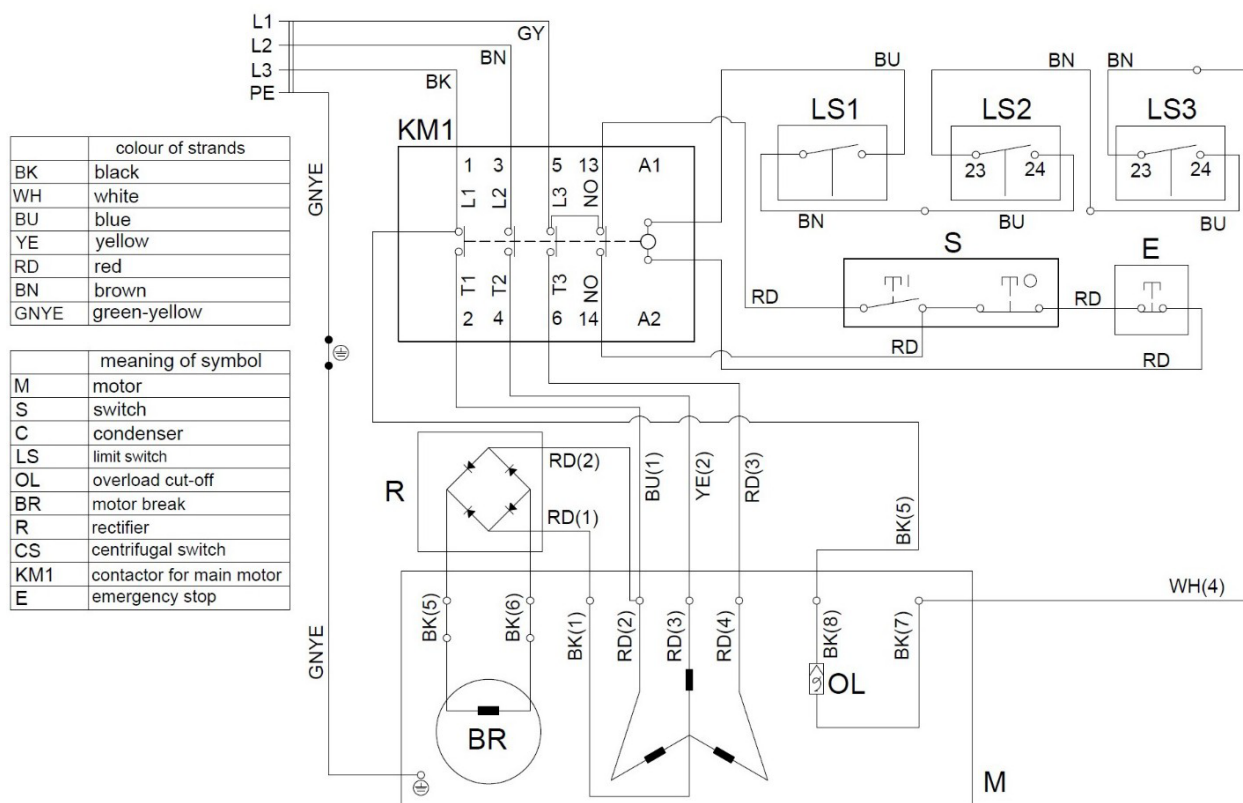
Sikсна pārkarst.

1. Blāvs zāģa . Nomainiet asmeni vai uzasiniet to.
2. Slietnsis ir pārāk mazs, lai atbilstu griezuma augstumam. Nomainiet jostu ar pareizo slīpumu.
3. Pārāk stingra pavadas izvēle. Noregulējiet jostas vadotnes.
4. Pārāk cieta koksne. Nomainiet sikсну.
5. Josta ir pārāk bieza riteņu diametram. Nomainiet sikсну.

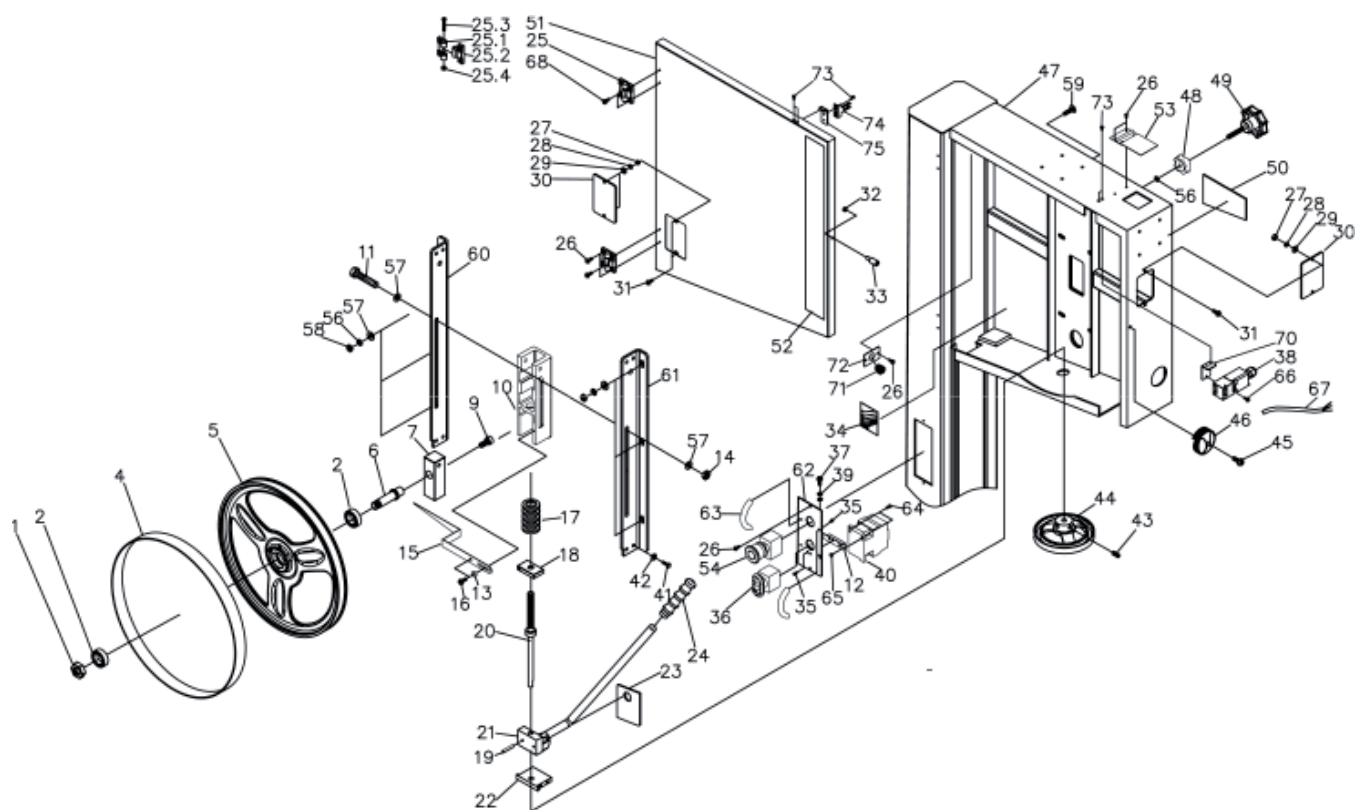
Mašīna vibrē.

1. Mašīna ir nepareizi novietota uz grīdas. Izlīdziniet mašīnas pamatni.
2. Bojāta piedziņas sikсна. Nomainiet piedziņas sikсну.

16. Elektroinstalācijas shēma

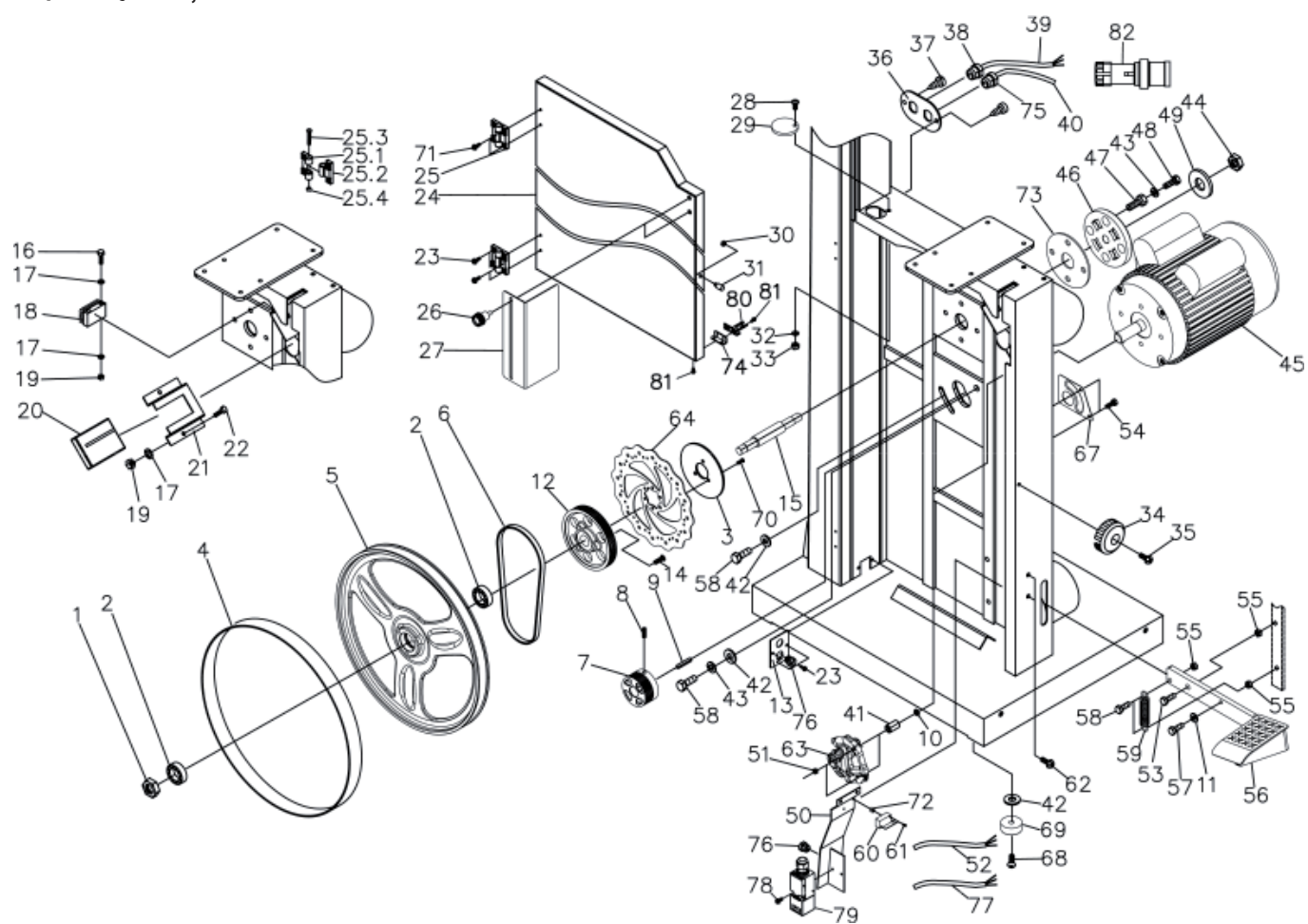


12. Rasējums ar izjaukto attēlu / detaļas Augšējā riteņa montāža

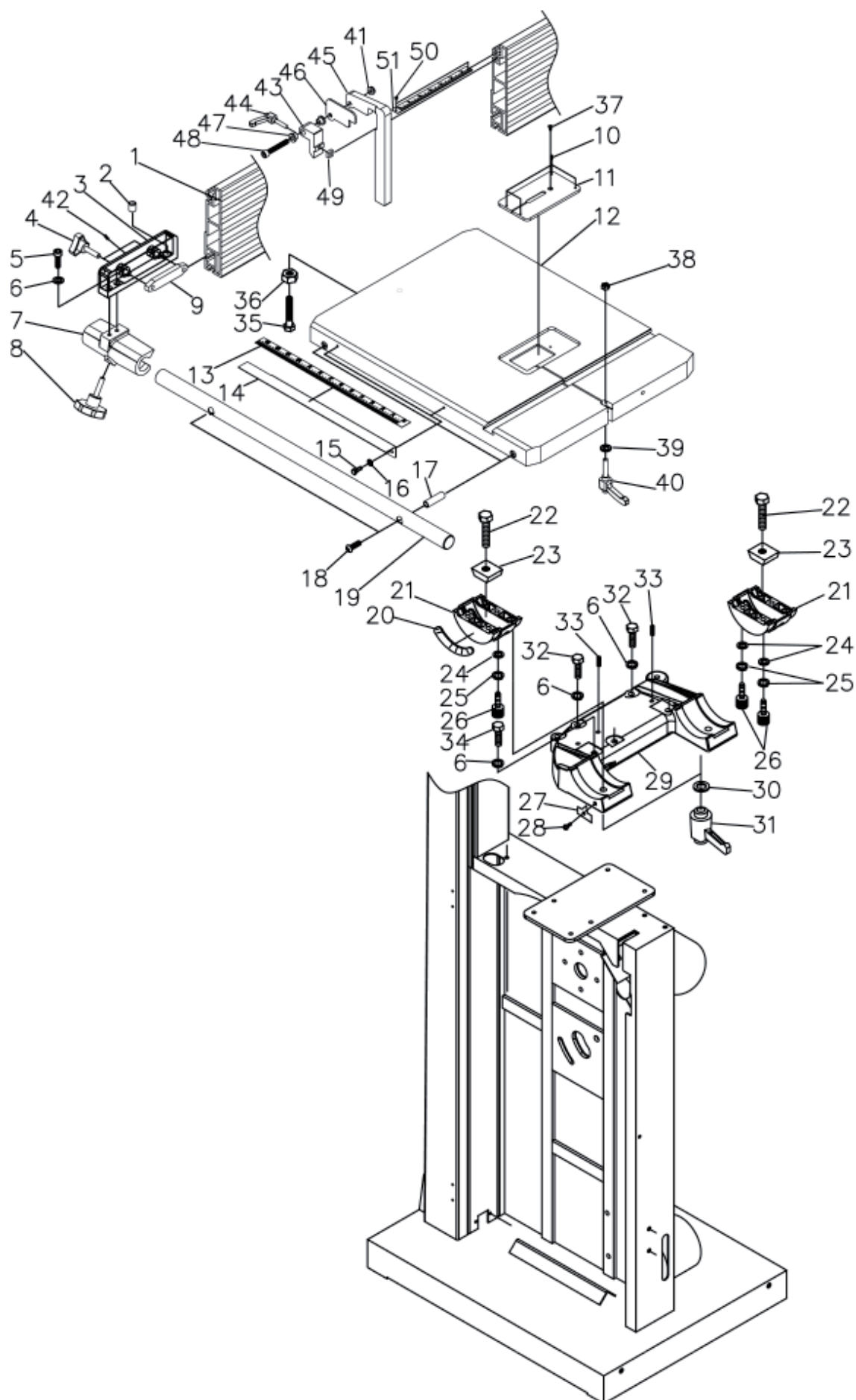


#DAĻA NĒ	APRAKSTS	SPECIFIKĀCIJA	DAUDZ	#DAĻA NĒ	APRAKSTS	SPECIFIKĀCIJA	DAUDZ
	Augšējā riteņa montāža			47	PBAND18BX2203-44	Rokas ritenis	1
1	PBAND18BX2203-1	Sešstūra uzgrieznis	5/8-18UNF-LH	48	PBAND1412-175-45	Skrūve	1/4-20UNCx3/4"
2	PBAND18BX2203-2	Lodīšu gultnis	6204LLU	49	PBAND1412-175-46	Bloķēšanas rokturis	
3	PBAND18BX2203-4	PU riepas		50	PBAND18BX- 2203-47-UK	Zāģa korpus	
4	PBAND18BX2203-5	Augšējais ritenis		51	PBAND1412-175-48	Bloķēšanas rokturis	
5	PBAND18BX2203-6	Augšējā riteņa vārpsta		52	PBAND1412-175-49	Regulēšanas poga	
6	PBAND18BX2203-7	Riteņa vārpstas augšējais		53	PBAND1412-175-50	Spriedzes etiķete	
7	PBAND1412-175-9	Skrūve ar uzmaivas galvu	3/8-16UNCx5/8"	54	PBAND18BX- 2203-51-UK	Augšējās durvis	
8	PBAND18BX2203-10	Bīdāms kronšteins		55	PBAND18BX2203-52	Logotipa etiķete	
9	PBAND18BX2203-11	Sešstūra skrūve	M8x1.25X80 mm	56	PBAND1412-175-53	Enges vāks	
10	PBAND1412-175-170	Slēdža plate		57	MBAN-D14BX110-175-54	Avārijas apstāšanās	
11	PBAND18BX2203-13	Ieliktņi		58	PBAND1412-175-55	Bridinājuma uzlīme (nav	
12	PBAND18BX2203-14	Neilona ievietotā fiksācijas	M8x1,25	59	PBAND1412-175-2-13	Bloķēšanas paplāksne	5/16"
13	PBAND18BX2203-15	Rādītājs		60	PBAND1412-175-2-11	Plakanā paplāksne	5/16"
14	PBAND18BX2203-16	īpaša skrūve		61	PBAND1412-175-3-38	Sešstūra uzgrieznis	5/16-18UNC
15	PBAND18BX2203-17	Pavasaris		62	PBAND18BX2203-59	Kravas skrūve	5/16-18UNCx1"
16	PBAND18BX2203-18	Kronšteins		63	PBAND18BX- 2203-60-UK	Augšējais riteņa kronšteins -	
17	PBAND1412-175-19	Pin	Ø4x20 mm	64	PBAND18BX- 2203-61-UK	Augšējais riteņa kronšteins -	
18	PBAND18BX2203-20	Regulēšanas skrūve		65	PBAND18BX2203-62	Vadības panelis	
19	PBAND18BX2203-21	Asmeņu spriegošanas roka		66	MBAN-D14BX110-175-63	Rokturis	
20	PBAND18BX2203-22	Atbalsta bloks		67	MBAN-D14BX110-175-64	Sešstūra skrūve	M4x0,7x12 mm
21	PBAND1412-175-23	Plāksne		68	MBAN-D14BX110-175-65	Sešstūra uzgrieznis	M4x0,7
22	PBAND1412-175-24	Rokturis		69	PBAND1412-175-2-61	Skrūve	M4x0,7x30 mm
23	PBAND1412-175-25	Durvju eņģu komplekts		70	PBAND1412-175-2-57	Drošības bloķēšanas slēdzis	
24	PBAND1412-175-25-1	Durvju eņģe, kreisā		71	MBAN-D14BX110-175-68	Skrūve	M4x0,7x8 mm
25	PBAND1412-175-25-2	Durvju eņģes, labās puses		72	PBAND18BX- 2203-70-UK	Drošības bloķēšanas slēdzis	
26	PBAND1412-175-25-3	Skrūve ar uzmaivas galvu	M5x0,8x35 mm	73	PBAND1412-175-2-56	Sasprindzinājuma mazināšana	PG-9
27	PBAND1412-175-25-4	Neilona ievietotā fiksācijas	M5x0,8	74	PBAND1412-175-2-54	Plāksne	
28	PBAND1412-175-26	Skrūve	M3.5x0.6x10 mm	75	PBAND1412-175-2-58	Skrūve	M4x0,7x6 mm
29	PBAND1412-175-27	Sešstūra uzgrieznis	#10-24UNC	76	PBAND1412-175-2-60	Drošības bloķēšanas slēdža	
30	PBAND1412-175-28	Bloķēšanas paplāksne	#10	77	PBAND18BX- 2203-75-UK	"Drošības bloķēšanas slēdža	
31	PBAND1412-175-29	Plakanā paplāksne	#10	78	MBAND14BX220-250- 72-UK	"Savienotāji sadales kārbām	
32	PBAND1412-175-30	Izsekošanas logs				(nav attēloti)"	
33	PBAND1412-175-31	Skrūve	#10-24UNCx1/2"				
34	PBAND1412-175-32	Sešstūra uzgrieznis	1/4-20UNC				
35	PBAND1412-175-33	Durvju tapa					
36	PBAND18BX2203-34	Sprieguma mērītājs					
37	MBAN-D14BX110-175-35	Skrūve ar plato galvu Phillips	M3x0,5x6 mm				
38	MBAN-D14BX110-175-36	Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis					
39	PBAND1412-175-37	Skrūve	M5x0,8x16 mm				
40	PBAND1412-175-2-62	Drošības bloķēšanas slēdzis	OKS8				
41	PBAND1412-175-39	Paplāksne, slēdzene-Int. Zobs	M5				
42	MBAN-D14BX220-250-40	Kontakts	1PH, 230 V				
43	PBAND18BX- 2203-40-UK1	Kontakts	3PH, 400 V				
44	PBAND1412-175-41	Sešstūra skrūve	1/4-20UNCx5/8"				
45	PBAND1412-175-42	Bloķēšanas paplāksne	1/4"				
46	PBAND1412-175-43	Uzstādīšanas skrūve	1/4-20UNCx3/8"				

Apakšējā riteņa un motora montāža

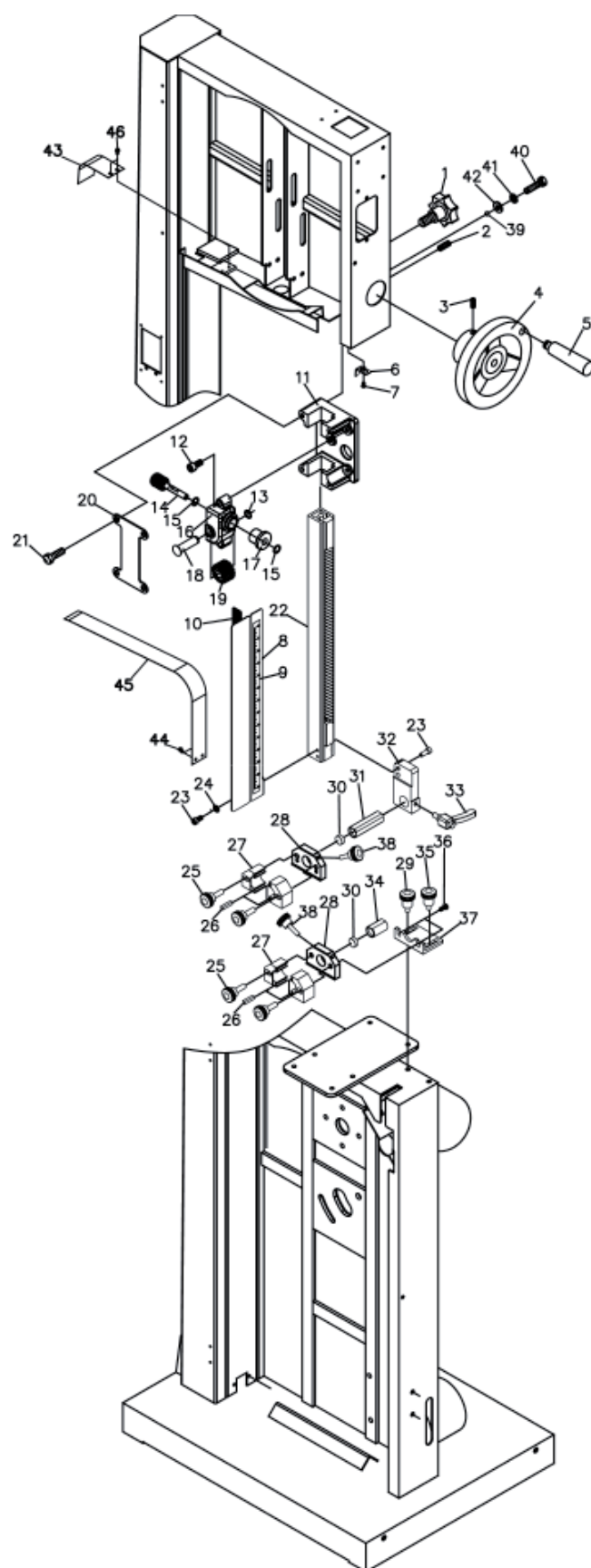


#	DAĻA NĒ	APRAKSTS	SPECIFIKĀCIJA	DAUD	#	DAĻA NĒ	APRAKSTS	SPECIFIKĀCIJA	DAUD
	Apakšējā riteņa un motora montāža				58	PBAND18BX- 2203-2-45RR	Taisngriezis (nav attēlots)		1
	1PBAND18BX2203-1	Seštūra uzgrieznis	5/8-18UNF-LH	1	59	PBAND1412-175-2-46	Vārpstas turētājs		1
	2PBAND18BX2203-2	Lodīšu gultnis	6204LLU	2	60	PBAND1412-175-2-47	Regulēšanas skrūve		4
	3PBAND18BX2203-2-3	Plāksne		1	61	PBAND1412-175-2-48	Seštūra skrūve	3/8-16UNCx1-3/4"	4
	4PBAND18BX2203-4	PU riepas		1	62	PBAND18BX2203-2-49	Plakanā paplāksne	3/4"	1
	5PBAND18BX2203-2-5	Apakšējais ritenis		1	63	PBAND18BX2203-2- 50-UK	Slēdža vāks		1
	6PBAND18BX2203-2-6	Poly-V josta		1	64	MBAN-D14BX110-175-2-51	Seštūra uzgrieznis	M6x1.0	2
	7PBAND18BX2203-2-7	Motora skriemelis		1	65	MBAN-D14BX110-175-2-52- UK	Ierobežots slēdža vads		1
	8PBAND1412-175-2-8	Uzstādīšanas skrūve	5/16-18UNCx3/8"	2	66	MBAN-D14BX110-175-2-53	Seštūra skrūve	3/8-16UNCx3/4"	1
	9PBAND1412-175-2-9	Galvenais	6x6x40 mm	1	67	MBAN-D14BX110-175-2-54	Seštūra skrūve	M6x1,0x35 mm	2
10	MBAN-D14BX110-175-2-10	Plakanā paplāksne	1/4"	2	68	PBAND1412-175-3-36	Seštūra uzgrieznis	3/8-16UNC	3
	11PBAND1412-175-2-11	Plakanā paplāksne	5/16"	2	69	PBAND18BX2203-2-56	Kājbremze		1
	12PBAND18BX2203-2-12	Vārpstas skriemelis		1	70	MBAN-D14BX110-175-2-57	Skrūve ar uzmavas galvu	5/16-18UNCx1/2"	1
13	MBAND14BX220-250- 213-UK	Plāksne		1	71	MBAN-D14BX110-175-2-58	Seštūra skrūve	3/8-16UNCx1-1/4"	4
14	MBAN-D14BX110-175-2-14	Skrūve ar plato galvu Phillips	5/16-18UNCx1-1/2"	3	72	MBAN-D14BX110-175-2-59	Pavasaris		1
15	PBAND18BX2203-2-15	Apakšējā vārpsta		1	73	MBAN-D14BX110-175-2-60	Ierobežots slēdzis		1
16	PBAND1412-175-2-16	Seštūra skrūve	M5x0,8x30 mm	2	74	MBAN-D14BX110-175-2-61	Skrūve	M3x0,5x20 mm	2
17	PBAND1412-175-2-17	Plakanā paplāksne	#10	6	75	MBAN-D14BX110-175-2-62	Skrūve	1/4-20UNCx3/8"	2
	18PBAND1412-175-2-18	Birste		1	76	MBAN-D14BX110-175-2-63	Bremžu bloks		1
19	PBAND1412-175-2-19	Seštūra uzgrieznis	M5x0,8	4	77	MBAND14BX110-175- 2-63P	Bremžu uzliktnis (nav attēlots), 2 gab.		
	20PBAND1412-175-2-20	Ievietot bloku		1	78	MBAN-D14BX110-175-2-64	Disks		1
21	PBAND1412-175-2-21	Plaukts		1	79	MBAN-D14BX110-175-2-65	Iekšējais kabelis (nav attēlots)		1
	22PBAND1412-175-2-22	Seštūra skrūve	M5x0,8x8 mm	2	80	MBAN-D14BX110-175-2-66	Korpuss (nav attēlots)		1
23	PBAND1412-175-2-23	Skrūve	M3.5x0.6x10 mm	6	81	MBAN-D14BX110-175-2-67	Plāksne		1
24	PBAND18BX2203-2- 24-UK	Apakšējās durvis		1	82	MBAN-D14BX110-175-2-68	Kloškrūve ar galviņu	3/8-16UNCx1"	4
	25PBAND1412-175-25	Durvju eņu komplekts		2	83	MBAN-D14BX110-175-2-69	Gumijas spilventiņš		4
	26PBAND1412-175-25-1	Durvju eņģe, kreisā		2	84	MBAN-D14BX110-175-2-70	Kloškrūve ar galviņu	M5x0,8x12 mm	3
	27PBAND1412-175-25-2	Durvju eņģes, labās puses		2	85	MBAN-D14BX110-175-68	Skrūve	M4x0,7x8 mm	4
	28PBAND1412-175-25-3	Skrūve ar uzmavas galvu	M5x0,8x35 mm	2	86	MBAN-D14BX110-175-2-72	Starplikas		2
	29PBAND1412-175-25-4	Neilona ievietotā fiksācijas	M5x0,8	2	87	MBAN-D14BX110-175-2-73	Plāksne		1
	30PBAND1412-175-2-26	Bloķēšanas rokturis		2	88	MBAN-D14BX220-250-2-74- UK	Kronšteins - drošības bloķēšanas slēdža tapa		1
31	PBAND18BX2203-2- 27-UK	Apakšējā asmens sargs		1	89	PBAND1412-175-2-50	Sasprindzinājuma mazināšana	PG-11	1
	32PBAND1412-175-2-28	Skrūve	1/4-20UNCx3/4"	1	90	PBAND1412-175-2-56	Sasprindzinājuma mazināšana	PG-9	3
	33PBAND1412-175-2-29	Plāksne		1		MBAN-D14BX220-250-2-79- UK	Drošības bloķēšanas slēdža vads		1
	34PBAND1412-175-2-30	Seštūra uzgrieznis	1/4-20UNC	1	92	PBAND1412-175-2-61	Skrūve	M4x0,7x30 mm	2
	35PBAND1412-175-2-31	Durvju tapa		1	93	PBAND1412-175-2-62	Drošības bloķēšanas slēdzis	QKS8	1
	36PBAND1412-175-2-32	Plakanā paplāksne	1/4"	1	94	PBAND1412-175-2-60	Drošības bloķēšanas slēdža tapa		1
	37PBAND1412-175-2-33	Neilona ievietotā fiksācijas	1/4-20UNC	1	95	PBAND1412-175-2-58	Skrūve	M4x0,7x6 mm	4
	38PBAND1412-175-2-34	Bloķēšanas rokturis		1	96	PBAND18BX2203-2- 82-UK	Kontaktdakša	1PH, 230 V	1
	39PBAND1412-175-2-35	Skrūve	1/4-20UNCx3/4"	1	97	PBAND18BX2203-2- 82-UK1	Kontaktdakša	3PH, 400 V	2
40	PBAND1412-175-2- 36-UK	Plāksne		1					
41	PBAND1412-175-2-37	Skrūve	#10-24UNCx3/8"	2					
42	PBAND1412-175-2- 38-UK	Sasprindzinājuma mazināšana	PG-13.5	2					
43	PBAND18BX2203-2- 39-UK	Motora vads	1PH, 230 V	1					
44	PBAND18BX2203-2- 39-UK1	Motora vads	3PH, 400 V						
45	PBAND18BX2203-2- 40-UK	Strāvas vads	1PH, 230 V	1					
46	PBAND18BX2203-2- 40-UK1	Strāvas vads	3PH, 400 V						
47	MBAN-D14BX110-175-2-76	Starplikas		2					
48	PBAND1412-175-2-42	Plakanā paplāksne	3/8"	6					
49	PBAND1412-175-2-43	Bloķēšanas paplāksne	3/8"	5					
50	PBAND18BX2203-2-44	Seštūra uzgrieznis	3/4-16UNF	1					
51	PBAND18BX2203-2- 45-UK	Dzinējs	3HP, 1PH, 230V	1					
52	PBAND18BX2203-2- 45-UK1	Dzinējs	3HP, 3PH, 400V	1					
53	PBAND18BX- 2203-2-45MF	Motora ventilators (nav attēlots)		1					
54	PBAND18BX- 2203-2-45MFC	Motora ventilatora vāks (nav attēlots)		1					
55	PBAND18BX- 2203-2-45JB-UK	Savienojuma kārba (nav attēlota)		1					
56	14BX220-250-245JBC	Savienojuma kārbas vāks (nav attēlots)		1					
57	PBAND18BX- 2203-2-45MB	Motora pārtraukums (nav attēlots)		1					



#DAĻA NĒ	APRAKSTS	SPECIFIKĀCIJA	DAUDZUMS					
Galda un žoga montāža								
1PBAND18BX2203-3-1	Alumīnija žogs		1		28PBAND1412-175-3-28	Skrūve	M5x0,8x8 mm	1
2D1412-175-3-2	Plastmasas regulēšanas skrūve		1		29PBAND1412-175-3-29	Kronšteins		1
3PBAND1412-175-3-3	Žoga korpus		1		30PBAND1412-175-3-30	Plakanā paplāksne	3/8"	2
4PBAND1412-175-3-4	Bloķēšanas rokturis		2		31PBAND1412-175-3-31	Bloķēšanas rokturis		2
5PBAND1412-175-3-5	Skrūve ar uzmavu galvu	5/16-18UNCx3/4"	3	32	PBAND1412-175-3-32	Sešstūra skrūve	5/16-18UNCx1-1/4"	3
6PBAND1412-175-3-6	Bloķēšanas paplāksne	5/16"	10		33PBAND1412-175-3-33	Uzstādīšanas skrūve	5/16-18UNCx5/8"	2
7PBAND1412-175-3-7	Žoga galva		1	34	PBAND1412-175-3-34	Sešstūra skrūve	5/16-18UNCx1-3/4"	3
8PBAND18BX2203-3-8	Bloķēšanas rokturis		1		35PBAND1412-175-3-35	Sešstūra skrūve	3/8-16UNC x 2"	1
9PBAND1412-175-3-9	Bloķēšanas stienis		1		36PBAND1412-175-3-36	Sešstūra uzgrieznis	3/8-16UNC	1
10PBAND1412-175-3-10	Uzstādīšanas skrūve	M4x0,7x4 mm	4		37PBAND1412-175-3-37	Skrūve ar plato galvu Phillips	M4x0,7x8 mm	1
11PBAND1412-175-3-11	Tabulas ievietošana		1		38PBAND1412-175-3-38	Sešstūra uzgrieznis	5/16-18UNC	1
12PBAND18BX2203-3-12	Tabula		1		39PBAND1412-175-3-39	Plakanā paplāksne	5/16"	1
13PBAND18BX2203-3-13	Mērogs		1		40PBAND1412-175-3-40	Bloķēšanas rokturis		1
14PBAND18BX2203-3-14	Mēroga plāksne		1		41PBAND18BX2203-3-41	Neilona ievietotā fiksācijas uzgrieznis	5/16-18UNC	1
15PBAND1412-175-3-15	Sešstūra skrūve	M5x0,8x10 mm	2		42PBAND1412-175-3-42	Uzstādīšanas skrūve	1/4-20UNCx1/4"	2
16PBAND1412-175-3-16	Plakanā paplāksne	#10	2		43PBAND18BX2203-3-43	Žoga apturēšanas enģe		1
17PBAND1412-175-3-17	Ieliktni		2		44PBAND18BX2203-3-44	Bloķēšanas rokturis		1
18PBAND1412-175-3-18	Skrūve ar uzmavas galvu	5/16-18UNCx2"	2		45PBAND18BX2203-3-45	Žoga Stop-A		1
19PBAND18BX2203-3-19	Tērauda stienis		1		46PBAND18BX2203-3-46	Žoga stop-B		1
20PBAND1412-175-3-20	Mērogs		1		47PBAND1412-175-6-26	Ieliktni		2
21PBAND1412-175-3-21	Trunnion		2		48PBAND18BX2203-3-48	Skrūve ar uzmavas galvu	5/16-18UNCx2"	1
22PBAND1412-175-3-22	Sešstūra skrūve	M10x1,5x50 mm	2		49PBAND18BX2203-3-49	Kvadrātveida uzgrieznis	1/4-20UNC	1
23PBAND1412-175-3-23	Slaidu bloks		2		50PBAND18BX2203-3-50	Skrūve	M3x0,5x4 mm	2
24PBAND1412-175-3-24	Plakanā paplāksne	1/4"	6		51PBAND18BX2203-3-51	Mērogs		1
25PBAND1412-175-3-25	Bloķēšanas paplāksne	1/4"	6					
26PBAND1412-175-3-26	Skrūve ar uzmavu galviņu	M6x1,0x16 mm	6					
27PBAND1412-175-3-27	Rādītājs		1					

Vadoņņu un apakšējo nažu montāža



	DAĻA NĒ	APRAKSTS	SPECIFIKĀCIJA	DAUD	#	DAĻA NĒ	APRAKSTS	SPECIFIKĀCIJA	DAUD
		Augšējo un apakšējo asmeņu vadotņu montāža			22	PBAND18BX2203-4-22	Vadlīniju josla		1
1	PBAND1412-175-4-1	Bloķēšanas rokturis		1	23	PBAND1412-175-4-23	Skrūve ar uzmaņas galvu	1/4-20UNCx5/8"	4
2	PBAND1412-175-4-2	Uzstādīšanas skrūve	5/16-18UNCx3/8"	2	24	PBAND1412-175-4-24	Bloķēšanas paplāksne	1/4"	2
3	PBAND1412-175-4-3	Uzstādīšanas skrūve	1/4-20UNCx3/8"	1	25	PBAND1412-175-4-25	Bloķēšanas rokturis		4
4	PBAND1412-175-4-4	Rokas ritenis		1	26	PBAND1412-175-4-26	Keramikas ceļvedis		8
5	PBAND1412-175-4-5	Rokturis		1	27	PBAND1412-175-4-27	Bloka regulēšana		4
6	PBAND18BX2203-4-6	Rādītājs		1	28	PBAND1412-175-4-28	Fiksētais bloks		2
7	PBAND1412-175-4-7	Skrūve	1/4-20UNCx3/8"	1	29	PBAND1412-175-4-29	Bloķēšanas rokturis		1
8	PBAND18BX2203-4- 8-UK	Asmeņu augšējais aizsargs		1	30	PBAND1412-175-4-30	Keramikas ceļvedis		2
9	PBAND18BX2203-4-9	Augstuma skala		1	31	PBAND1412-175-4-31	Atbalsta vārpsta		1
10	PBAND18BX2203-4-10	Magnēts		1	32	PBAND1412-175-4-32	Vadotnes kronšteins		1
11	PBAND1412-175-4-11	Vadotnes kronšteins		1	33	PBAND1412-175-4-33	Bloķēšanas rokturis		1
12	PBAND1412-175-4-12	Skrūve ar uzmaņas galvu	5/16-18UNCx1-1/4"	2	34	PBAND1412-175-4-34	Atbalsta vārpsta		1
13	PBAND1412-175-4-13	C gredzens	S12	1	35	PBAND1412-175-4-35	Bloķēšanas rokturis		1
14	PBAND1412-175-4-14	Sliekas		1	36	PBAND1412-175-4-36	Kļoķskrūve ar galviņu	1/4-20UNCx1/2"	2
15	PBAND1412-175-4-15	E-gredzens	E8	2	37	PBAND18BX2203-4-37	Bāze		1
16	PBAND1412-175-4-16	Pārnesumu bāze		1	38	PBAND1412-175-4-38	Īpaša skrūve		2
17	PBAND1412-175-4-17	Ieliktņi		1	39	PBAND1412-175-4-39	Tērauda bumba		1
18	PBAND1412-175-4- 18-UK	Vārpsta		1	40	PBAND1412-175-4-40	Sešstūra skrūve	5/16-18UNCx1"	4
19	PBAND1412-175-4-19	Gear		1	41	PBAND1412-175-4-41	Bloķēšanas paplāksne	5/16"	4
20	PBAND1412-175-4-20	Plāksne		1	42	PBAND1412-175-4-42	Plakanā paplāksne	5/16"	4
21	PBAND1412-175-4- 21-UK	Īpaša skrūve		4	43	PBAND1412-175-4-43	Vadotnes plāksne		1
					44	PBAND1412-175-4-44	Īpaša skrūve		2
					45	PBAND18BX2203-4-45	Slaidu aizsargs		1
					46	PBAND1412-175-4-46	Skrūve	M4x0,7x8 mm	2